

Установка направляющей втулки клапана

Почти на всех дизельных и многих бензиновых двигателях чугунные или бронзовые направляющие втулки клапанов установлены в головки блока цилиндров. Во время капитального ремонта они могут быть заменены должным образом обработанными новыми направляющими втулками.

Существует множество популярных бензиновых двигателей, в которых направляющие втулки отлиты заодно с головкой цилиндра и для которых требуется все больше сменных тонкостенных направляющих, которые можно устанавливать после рассверливания исходного отверстия. Обычно они производятся по чистовому размеру отверстия гнезда клапана, однако при установке следует соблюдать некоторые меры предосторожности.

При установке направляющей втулки клапана, в частности, новой тонкостенной втулки, происходит определенное деформирование втулки. При этом возникает небольшое искривление или гофрирование отверстия направляющей штока клапана. Иногда такое деформирование втулки клапана может привести к захвату штока клапана во время работы в результате потери рабочего зазора.

При производстве направляющих втулок клапанов стараются учитывать эффект деформирования втулки после ее установки. Многое зависит от степени взаимных помех между направляющей втулкой и ее посадочным отверстием. Соответственно, настоятельно рекомендуется после установки направляющих проверять зазор между клапаном и направляющей втулкой в соответствии с рекомендациями производителя.

Если у вас возникают сомнения относительно наличия искривления или гофрирования направляющей втулки клапана, следует выполнить финишную обработку отверстия втулки клапана с помощью развертки, точно соответствующей правильному диаметру отверстия.

Federal-Mogul Global Aftermarket EMEA bvba

Kontichsesteenweg 67/1 • B-2630 Aartselaar • Belgium

Tel: +32 (0)3 450 83 10 • Fax: +32 (0)3 450 83 38