

«Стартерок». Поступления на склад



STARTEROK

Компания "Стартерок", специализирующаяся на продаже, диагностике и ремонте стартеров и генераторов, расширила ассортимент. На склад поступили бендиксы ZNP-18418 на Daewoo Lanos 1.4 к стартеру Magnetron, а также бендиксы, реле-регуляторы и диодные мосты AES корейского производства для автомобилей Daewoo, Chevrolet, Hyundai и KIA. А новый ассортимент втягивающих реле AES для легковых и грузовых автомобилей отличается очень привлекательными ценами.

В целом компания "Стартерок" предлагает только качественные агрегаты и запчасти для стартеров и генераторов проверенных производителей: Bosch, Valeo, Paris Rhone, Delco Remy, HC-Parts, Hitachi, Mitsubishi, Nippon Denso, Niemann, Magnetron, Mando, Saemoto, Unipoint, RNL, Cargo, Orme, Ika, Ghibaudi Mario, Mobiletron, Transpo, ECS, Vis Nova, Zen, ZM.

«Стартерок», г. Харьков, ул. Полтавский шлях, 79
тел.: (050) 083-97-21, (057) 761-17-44, 761-20-44
www.starterok.com.ua

Абразивные материалы KOVAX

Официальный представитель японского производителя абразивных материалов Kovax - направление автокраски Refinish компании «Силта-Колор», расширила ассортимент. В конце сентября в продажу поступили: обновленная водостойкая бумага, абразивные круги для шлифования, усовершенствованные материалы для матирования поверхности (скотч-брайт), а также матирующая паста, которая уже пользуется спросом и имеет отличные отзывы потребителей. На складах компании также в наличии обновленная версия абразивной бумаги в рулонах для сухого шлифования. По словам производителя, все продукты торговой марки Kovax обладают отменным качеством по доступной цене.

«Силта-Колор» направление автокраски «Рефиниш»
г. Киев, ул. Леся Курбаса, 16 «А»
тел.: (044) 501-93-84, (067) 539-91-93, www.refinish.ua



KIXX G1 5W-40. Тест на прочность



Smart Oil Group

дистрибуція олів та мастил

Ничто лучше не показывает уровень защиты двигателя, чем испытания в этом самом двигателе в реальных условиях. Наши постоянные читатели уже знакомы с результатами лабораторных тестов двух образцов моторных масел разных марок (см. autoExpert №3 и autoExpert №6), которые честно отслужили в двигателях по 12 тыс. км и попали в лабораторию УкрНИИ НП «Масма». Теперь наступила очередь южнокорейского масла KIXX G1 5W-40 показать, как оно бережет двигатель автомобиля.

Подробности испытаний, а также результаты лабораторных анализов смотрите на стр. 10.

ООО «Смарт Оил Групп»

Официальный представитель KIXX в Украине
г. Киев, ул. Дегтярская, 62, оф. 51
тел.: (044) 500-62-00, 224-59-58, www.kixx.com.ua

Экономь топливо и повышай безопасность

Компания «НБН Крафт» предлагает большой спектр светодиодных ходовых огней (ДХО) для грузовых и легковых автомобилей голландской торговой марки ALL Ride, являющиеся отличной альтернативой постоянно включенным фарам.

По сравнению с фарами ближнего света ДХО ALL Ride имеют ряд преимуществ, среди которых низкое энергопотребление и экономия топлива автомобиля. Светодиодные ходовые огни дают более яркий свет в дневное время, что повышает безопасность движения и ведет к снижению аварийности.



«НБН Крафт», тел.: (099) 526-65-65, (098) 011-09-37
e-mail: sales@allride.in.ua, www.allride.in.ua

Durox - новый бренд тормозных колодок от Federal Mogul

Federal-Mogul представил новую линейку тормозных колодок известного на европейском рынке бренда Durox для автомобилей европейского и азиатского производства. Товар сертифицирован в стандарте R90 и в системе УкрСепро. В комплект включены болты и датчики износа. Ассортимент тормозных колодок Durox представлен в TecDoc и в он-лайн каталоге www.fmecat.eu.



Подпишись на autoExpert!



Стоимость комплекта
журнал autoExpert и газета autoExpert-News -
30 грн./мес. (360 грн./год)

Газета «автоЭксперт-Ньюс» № 8 2013

Главный редактор – Александр Кельм. Верстка: Андрей Пастух. Журналисты: Зоя Украинская, Сергей Пархомов, Анатолий Гребенюк, Андрей Ильчук, Максим Белановский. Ответственный за выпуск номера – Зоя Гейнце. Директор по рекламе – Оксана Лещенко. Менеджеры по рекламе: Марина Порхун, Татьяна Яцюк. Тираж – 22 000 экз. Распространяется по всей Украине адресной рассылкой и по подписке. Подписка производится только через редакцию. Цена номера - 10,00 грн. Учредитель – Лещенко О.В. Свидетельство о регистрации КВ № 19628-9428 от 21.12.2012 г. Издатель – ООО «АВТОЭКСПЕРТ ИНФОРМ». Почтовый адрес издателя: Украина, 02088, г. Киев, а/я 61. Телефоны: (044) 493-45-70, 495-17-33, e-mail: kelm@ukr.net. Веб-сайт: www.autoexpert.com.ua. Редакция не несет ответственности за достоверность информации, опубликованной в рекламных материалах. Перепечатка материалов допускается только при согласовании с редакцией.



СТАРТЕРЫ ГЕНЕРАТОРЫ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



(057) 761-17-44; (067) 122-00-44
(050) 083-97-21

г. Харьков, Полтавский шлях, 79

www.starterok.com.ua



СПЕЦИАЛИСТ В ЗАПАСНЫХ ЧАСТЯХ ДЛЯ КОРЕЙСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ



Эксклюзивный дистрибьютор HAN в Украине
ООО «КИК АВТО», тел.: (044) 200-40-97, info@kikauto.com.ua, www.kikauto.com.ua

Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua

Акции для от Inter Cars Ukraine

Акция от KYB

В период с 9 сентября по 8 ноября 2013 г., при приобретении в сети Inter Cars Ukraine продукции KYB (амортизаторы, пружины подвески, защитные комплекты, опоры амортизаторов) за каждые 10 000 грн. (без НДС) покупатели гарантировано получают в подарок фирменный комбинезон KYB. По окончании акции, пять самых результативных участников будут награждены поездкой в Чехию с посещением Праги и завода KYB.



Акция «Хто Denso купує та бали рахує, тому Inter Cars інструмент дарує»



С 1 сентября по 30 ноября 2013 года за покупку на каждые 1000 грн. без НДС продукции Denso в сети Inter Cars Ukraine насчитывается 1 балл. По окончании акции накопленные баллы, участник имеет право обменять на профессиональный ручной инструмент для СТО из ассортимента Inter Cars Ukraine.

Акция по Castrol

При условии закупки моторных масел Castrol Teciton и (или) Castrol Enduron для грузовой и коммерческой техники емкостью 208 л. в сети Inter Cars Ukraine покупатель гарантированно получает фирменный комплект спецодежды в подарок.

А также! Специальная цена 10 999, 00 грн. с НДС на комплект продуктов Castrol Enduron 208 л + Syntrax Universal 60 л в сети Inter Cars Ukraine.



Детальные условия акций спрашивайте в филиалах компании Inter Cars Ukraine. Список филиалов - на сайте www.intercars.com.ua

Главный офис: Киевская обл., с. Горенка, ул. Садовая, 20, (044) 593-81-67, officeCU@intercars.eu

Сервисная информация Luk
Устранение шумов на Opel



Фото 1. Место нанесения смазки в месте соединения приводного вала.

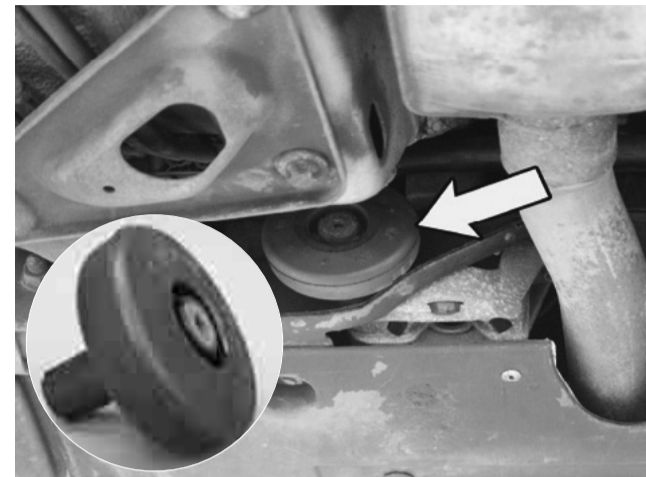


Фото 2. Установленный вибродемпфер.

Жалобы на посторонние шумы во время движения - одна из наиболее распространенных причин обращения владельца автомобиля на СТО. Идеальный вариант решения таких проблем - знание типичных неисправностей для конкретных моделей. Ведь в этом случае не приходится тратить время на лишнюю диагностику, станция зарабатывает на установке детали или выполненной работе, а клиент полностью удовлетворен. В этом номере мы предлагаем описание двух типичных причин посторонних шумов на автомобилях Opel, описанных в сервисном бюллетене LUK. Очень часто эти шумы ошибочно идентифицируются, как шумы неисправного двухмассового маховика. Все случаи были изучены техническим центром компании LuK и на основе полученной информации специалистами была подготовлена следующая информация.

Металлический шум ведущего вала

Модели: Astra H, Corsa D, Meriva, Signum, Vectra C, Zafira B

Модельный год: 2004 -

Двигатель: Z13###, Z17###, Z19###, Y20###, Y22###, Y30###, Z30###, Z16 LEL (только Corsa D)

На перечисленных выше автомобилях металлические шумы могут быть вызваны передним правым ведущим валом при оборотах двигателя 2000-2500 об/мин, а также в некоторых случаях при оборотах свыше 4000 об/мин.

Эти шумы часто вызваны соединением между ведущим валом и промежуточным валом. Недостаточная смазка может являться следствием большого зазора между этими деталями. По этой причине производители автомобилей начали использовать другую смазку в производстве.

Новая смазка предотвращает образование этих шумов, которые вызывают износ места соединения ведущего вала. После обнаружения шумов такого типа, место соединения должно быть сначала очищено и проверено на износ. Далее применить смазку только нового типа (фото 1), рекомендованную производителем (Mobil XHP 222).

Если шум сохранился, необходимо искать причину в других узлах. Состояние двухмассового маховика проверяется замером установленных параметров.

Громыхающий шум от дизельного двигателя

Модели: Astra H, Zafira B

Модельный год: 2005 -

Двигатель: Z17DTH, Z17DTL, Z19DTL, Z19DT, Z19DTH, Z19DTJ

Оригинальный OE-номер: 24459603 (вибродемпфер)

На перечисленных выше автомобилях громыхающие шумы могут быть слышны на дизельных двигателях в диапазоне оборотов 1700-1900 об/мин. Эти шумы могут быть вызваны резонансом двигателя. По этой причине автопроизводитель начал устанавливать вибродемпфер на более поздних автомобилях. Как результат, не на всех автомобилях установлена эта деталь.

При наличии жалоб на эти шумы всегда проверяйте, установлен ли вибродемпфер на задней части подрамника (фото 2) перед проведением диагностики остальных узлов!

Автомобили без вибродемпфера могут быть доукомплектованы оригинальной деталью с № 24459603.

Если шумы остались, следует убедиться в исправности остальных деталей демпфирования. Замена двухмассового маховика должна быть подтверждена замерами!

Дополнительная сервисная информация - на техническом интернет-портале www.RepXpert.com и информационном веб-сайте [Schaeffler Automotive Aftermarket www.schaeffler-aftermarket.com](http://www.schaeffler-aftermarket.com)

ООО «Шеффлер Украина»
г. Киев, ул. Жилианская, 75, 5 этаж
www.schaeffler-aftermarket.com



Расширенная гарантия на АКБ Dzyga

Компания «ШипШина» совместно с Херсонским аккумуляторным заводом «САДА» представляет новый бренд аккумуляторов Dzyga и предлагает его в вариантах: 6 СТ 62 Ah 600 EN, 6 СТ 85 Ah 760 EN, 6 СТ 110 Ah 900 EN, 6 СТ 145 Ah 950 EN. К преимуществам продукции производитель относит расширенную гарантию, не имеющую аналогов среди конкурентов - 36 месяцев на любой вид повреждений. К техническим преимуществам - высокий пусковой ток, наличие четырехуровневого индикатора заряда, корпус из ударопрочного полиэтилена, завод автомобиля при любых климатических условиях.



База данных компонентов трансмиссии INA

Компания Schaeffler Automotive Aftermarket представила и выпустила в продажу новую версию базы данных компонентов трансмиссии бренда INA на CD-ROM. На девяти языках представлены более 19 200 вариантов применений и 1040 актуальных продуктов для легковых автомобилей, легких коммерческих автомобилей, тяжелых грузовых автомобилей и автобусов, а также комплекты подшипников для коммерческих и легковых автомобилей.

Благодаря функции дифференцированного поиска по номерам OE, заводским номерам и каталожным номерам Schaeffler Automotive Aftermarket, можно быстро найти необходимые запчасти. Полученные результаты оцениваются по трансмиссии, производителю, типу трансмиссии и способу применения. Появилась новая функция сортировки отчетов по номеру OE, точке установки или номеру Schaeffler Automotive Aftermarket.

Последнюю версию базы данных запчастей для трансмиссии INA (от 01/2013) можно бесплатно заказать у дистрибьюторов, используя номер заказа 999 520 6003, или по электронной почте transmission-aftermarket@schaeffler.com, а также на сайте www.schaeffler-aftermarket.com.

У вас возникли проблемы с турбиной?



Сколько времени ремонтируется турбина?

Основа ремонта - это комплектация турбины. У нас большой склад новых фирменных запчастей. Поэтому ремонт может занять минимум времени:

- Разборка турбины - 15 минут
- Мойка - 15 минут
- Измерение исходных размеров - 15 минут
- Правка и шлифовка - 15 минут
- Балансировка - 15-20 минут
- Сборка - 20 минут
- Проверка на стенде - 15 минут
- Настройка клапана - 10 минут

Итого: 2 часа!

Это не фантастика, а реальность!

Хотите проверить? Ждем Вас с радостью. Вы можете присутствовать при ремонте и видеть весь цикл проверки и настройки на стенде.

Несколько правил о выборе фирмы по ремонту турбин:

1. Исследуйте рынок услуг по ремонту турбин.
 2. Узнайте цену и сроки выполнения ремонта. Турбину можно отремонтировать в течение одного дня!
 3. Чем фирма может подтвердить качество выполняемых работ - Вы платите деньги, и должны знать - за сертифицированное изделие или подделку...
 4. Посетите, по возможности, фирму и убедитесь в наличии сертифицированного оборудования.
 5. Располагает ли компания новыми комплектующими.
 6. Можете ли Вы присутствовать при ремонте и настройке турбокомпрессора.
 7. Выдается ли сертификат с характеристиками турбокомпрессора и гарантийный талон.
 8. Ознакомьтесь с условиями установки, запуска, обкатки и эксплуатации турбины.
 9. Вы должны получить компетентные ответы на все вопросы.
- Только после этого можно доверять фирме!**



Компания «ТУРБО-БОСС» - лауреат конкурса «Золотая фортуна» и национального бизнес-рейтинга «Лидер отрасли 2012»

- Мы принимаем в ремонт не только турбину. Важно знать, почему у Вас возникли проблемы с ней. Для этого нами разработана эксклюзивная методика диагностики реального состояния цилиндропоршневой группы автомобиля в динамике.
- Наш опыт ремонта турбокомпрессоров - более 12 лет. Выполняем самые сложные механические работы по ремонту, тюнингу и модернизации с использованием самых современных технологий и материалов.
- При ремонте используются новые материалы, которые позволяют увеличить срок службы турбокомпрессора.
- Мы предлагаем только новые комплектующие к турбинам!
- Ремонтируем турбины всех типов, в том числе для грузовых автомобилей, сельхозтехники, водных мотоциклов.
- Ремонтируем самые безнадежные турбины для автоспорта.

У нас установлено сертифицированное в Евросоюзе по ISO 1940 оборудование 2012 года. Оно позволяет:

- Диагностировать турбины.
- Настраивать и тестировать электронные системы управления турбинами.
- Настраивать и тестировать клапаны управления турбиной на стендах, которые являются единственными в Украине.
- Проверять на оборотах до 200000 об/мин с выдачей сертификата образца ЕС!
- Продаем новые турбины с тестированной проверкой и сертификатом ЕС. В наличии имеется обменный фонд восстановленных турбокомпрессоров. Турбины есть в наличии и под заказ. Гарантия от 1 до 5 лет без ограничения пробега!



Новые двухмассовые маховики Sachs

Sachs представил новые двухмассовые маховики для самых популярных легковых автомобилей Volkswagen, Audi, Seat и Skoda, оснащенных роботизированной трансмиссией:

- 1.9 TDI с насос-форсункой - Sachs 2295 000 487;
- 2.0 TDI с насос-форсункой - Sachs 2295 000 541;
- 2.0 TDI с Common Rail - Sachs 2295 000 468;
- Для коммерческих автомобилей Volkswagen Transporter / Multivan T V с мотором 2.0 TDI Common Rail - Sachs 2295 000 326.



Gates укрепила позиции поставщика термостатов



Gates расширила ассортимент термостатов на 64 позиции, тем самым укрепив позиции крупнейшего поставщика OE-качества. По словам компании, благодаря объединению уплотнений и прокладок для нескольких вариантов применения в одной упаковке, продукция максимально охватывает автомобильный парк при минимальном количестве изделий на складе. Еще одно дополнение ассортимента - девять наборов термостатов, содержащие два термостата и установочные уплотнения/прокладки для автомобилей с двумя термостатами в системе охлаждения.

Наряду с термостатами нескольких типов в состав продукции компании Gates для систем охлаждения включен обширный ряд крышек радиаторов и расширительных бачков, изогнутые и прямые патрубки, гибкие шланги, а также переходники, необходимые для соединения патрубков отопителя.

Он-лайн каталог колодок Intelli

Компания DAFmi представила новую версию он-лайн каталога колодок Intelli с более удобным интерфейсом для операторов рынка запчастей. Регистрация на www.catalog.intelli-brake.com дает возможность оперировать сразу всем ассортиментом тормозных колодок DAFmi и скачивать экспонированную базу в формате CSV (оффлайн каталог), которую можно использовать, когда компьютер отключен от сети Интернет.



TURBOBOSS

г. Киев, пр-т А.Вернадского, 36-а
тел.: (044) 422-95-01, 422-95-02, (067) 760-16-55, (050) 987-78-01
e-mail: viktor_bondar@online.ua, www.turboboss.ua



АВТОЗАПЧАСТИ ДЛЯ КОРЕЙСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ

Официальный дистрибьютор ведущих корейских производителей автозапчастей

MANDO

Амортизаторы

SamsungBrake

Тормозные колодки

HAN

Фильтры, детали двигателя, подвески и тормозной системы

YUUMTECH

Детали подвески

PHG

Резино-металлические детали подвески

DRB

Ремни

PHC Valeo

Элементы сцепления, ролики, в/в привода, тормозные диски, помпы



Профессионализм в бизнесе автомобильных запчастей
ООО «КИК АВТО», тел.: (044) 200-40-97, info@kikauto.com.ua, www.kikauto.com.ua



ВАРИАНТ ЗАПЧАСТИ

- для легковых автомобилей всех марок европейского и корейского производства (больше 100 брендов, 70 000 наименований)
- для грузовых автомобилей, полуприцепов, прицепов и автобусов (3 000 наименований)

**Доставка
товара**
(Крым,
Херсонская область)

Симферополь
(0652) 24-84-83, 24-85-27, 54-81-81, (050) 376-04-54
variant@variant.crimea.ua, www.variant.crimea.ua

Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua

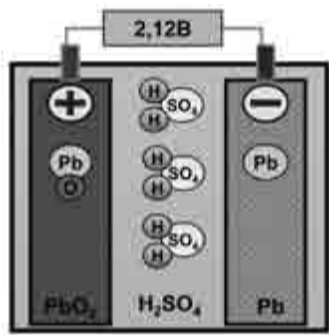


VARTA®

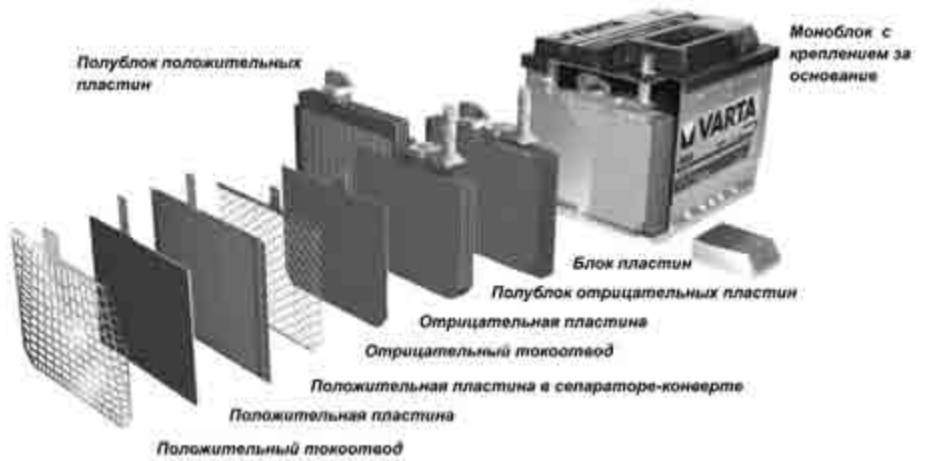
Лидер вне времени



Создатель первого в мире надежного аккумулятора **Густав Планте**.



Принцип работы свинцового аккумулятора



Устройство современной аккумуляторной батареи

Лидер, лидерство, лидирующие позиции - когда речь заходит о действующих на рынке известных и именитых брендах, эти слова и словосочетания неизменны и звучат с завидным постоянством. Что ж, это вполне справедливо: о завоеванных в честной конкурентной борьбе трудом, талантом и удачей непоколебимых позициях действительно стоит говорить как можно больше и как можно чаще. Тем более, если лидерство оправдано самой историей бренда, как это происходит в случае с известным производителем АКБ Varta.

Неизменный на протяжении десятков лет партнер ведущих автопроизводителей, Varta успешно действует на рынке, уже освоив его на 36%, неуклонно набирая обороты в деле завоевания новых позиций и расширения уже освоенных сегментов рынка. Жаркие страны Африки, страны Крайнего Севера - пожалуй, нет на планете мест, где Varta оставалась бы неизвестной и невостребованной. И такое положение дел не просто удача. Это свидетельство того, что Varta знает, умеет и делает то, с чем остальные на том же уровне справиться не могут.

125-летняя история компании Varta не многим короче истории самой аккумуляторной батареи как технического устройства. Еще в 1801 году известный французский физик Готеро в своих экспериментах обнаружил, что если посредством платиновых электродов пропустить через воду электрический ток, то, завершив этот процесс, возможно получение обратного процесса - тока из воды, соединив между собой электроды. В последующие годы этот эффект всесторонне изучался и исследовался на предмет возможности усовершенствования такими учеными, как Риттер, Вольта, Марианини, Бекерель. Платиновые электроды заменялись электродами из золота, серебра, меди и прочее. Вместо воды использовались пропитанные растворами разных солей сукно. В ходе этих опытов и было выяснено важное обстоятельство: эффект от разложения растворов солей электрическим током на кислоту и щелочь обратим и дает электрический ток в ходе последующего соединения кислоты и щелочи. И все же принцип действия современной аккумуляторной батареи оставался непонятным, что в небольшой степени затрудняло перспективу освоения этого устройства в производстве. Однако дело сдвинулось с места после того, как ученый Дерябина произвел в 1926 году ряд опытов, показавших принципиальную возможность использования в аккумуляторах разведенной кислотой воды. Вода с кислотой разлагается на кислород и водород при прохождении электрического тока через кислую среду. Это направление исследований привело в конце концов к созданию газового аккумулятора Грове. В таком виде аккумулятор состоял из платиновых пластин, погруженных в разбавленную кислотой воду и находящихся в окружении кислорода и водорода попеременно. Казалось бы - дело сделано, устройство, позволяющее накапливать и хранить электрическую энергию, создано. Но, к сожалению, в таком виде аккумулятор оказался очень и очень непрактичным. Мало того, что для аккумуляции большого количества электрической энергии требовались большие объемы газов, так еще и сами эти газы были крайне взрывоопасными, что сводило на нет любую перспективу широкомасштабного использования таких аккумуляторов.

Наибольшее практическое усовершенствование аккумуляторов, фактически обусловившее возможность широкого и полномасштабного применения этих устройств, предложил в 1859 году молодой ассистент из лаборатории Александра Беккереля Густав Планте. В те годы надежный и эффективный аккумулятор был крайне необходим для обеспечения возможности развития телеграфии. Чтобы добиться этого, Планте заменил платиновые электроды газового аккумулятора Грове на аналогичные свинцовые. В ходе дальнейших экспериментов эти электроды были заменены на тонкие свинцовые пластинки. Именно эти пластинки, в итоге, были проложены сукном, обвиты вокруг деревянного стержня и после этого помещены в круглую стеклянную банку с электролитом. Пластинки были подключены к батарее и через некоторое время вторичный элемент зарядился настолько, что смог дать столь необходимый постоянный ток. Уже в этом виде аккумулятор обладал всеми качествами, присущими современным устройствам. Если аккумулятор не был разряжен сразу же, то он сохранял возможность дать ток довольно таки значительное время. По сути своей, именно это устройство и стало первым в мире надежным и простым накопителем электрической энергии, сегодня всем известным и широко распространенным аккумулятором.

Дальнейшие исследования показали, что если изначально заряженный прибор разрядить, а затем пропустить через не-

го ток в обратном направлении, и если проделать эту операцию неоднократно, то в результате слой окисла на пластинах существенно увеличится, а вместе с тем возрастет и емкость аккумулятора. Опыты в этом направлении были продолжены Камиллом Фором, а обнаруженный процесс получил название формовки пластин. Но даже этот на то время однозначно успешный результат не удовлетворил разработчика в связи с длительностью процесса формовки. Поэтому позже, после Парижской выставки 1878 года, Фор использовал новый метод - он начал покрывать пластины электродов оксидом свинца изначально вместо того, чтобы получать активный слой в процессе формовки. При зарядке оксид свинца на одной из пластин переокислялся, а на другой, соответственно, раскислялся. В результате слой окисла становился очень пористым, что давало значительное увеличение площади его поверхности. Таким образом, аккумуляторы Фор смогли запасать гораздо большее количество электрической энергии по сравнению с аккумуляторами Планте. Но в общем и целом выиграла вся отрасль сразу и уже ничто более не сдерживало широкое распространение и применение свинцовых аккумуляторов во всех сферах человеческой деятельности.

После получения принципиальной схемы электрического аккумулятора дальнейшее значительное усовершенствование этих устройств казалось уже практически нереальным. В самом деле, технология изготовления пластин электродов методом покрытия оксидом свинца и сегодня является основой технологического процесса производства АКБ. Процессы, обеспечивающие эффективность работы аккумулятора, прежде всего, химические по своей природе. Поэтому усовершенствовать АКБ методами оптимизации его конструкции, по сути, - задача крайне нетривиальная. И, тем не менее, в разное время и разные годы различными производителями предпринимались самые разнообразные попытки усовершенствования, успешные в большей или меньшей степени. К числу таких попыток, давших существенный результат, относится, к примеру, предложение изготавливать решетки электродов из сурьмянисто-свинцового сплава вместо свинца. Добавление в сплав 5-7% сурьмы обеспечивало ряд преимуществ. Прежде всего, значительно повышалась точность отливки и прочность готовой пластины электрода. Сурьма увеличивает твердость свинца, его текучесть и сопротивление разрыву, что должно было бы способствовать повышению износостойкости пластин и увеличить срок службы аккумуляторов, повысив их надежность. Однако сурьма в составе сплава позитивных токоотводов по мере их коррозии переходит на поверхность отрицательного электрода, что в итоге способствует началу интенсивного газовыделения, напоминающего собой кипение электролита. Вместе с образующимися газами испаряется и вода. В результате такой аккумулятор требует серьезного контроля и тщательного обслуживания, что снижает эффективность использования АКБ на транспорте. В связи с этим недочетом и в погоне за результатом в виде необслуживаемого аккумулятора производители перешли на свинцово-кальциевый сплав. Изготовленные из такого сплава, без содержания сурьмы, токоотводы аккумулятора обеспечивают возможность значительно снизить газовыделение, что позволило вывести на рынок не нуждающиеся в обслуживании до 2-х лет аккумуляторы. Помимо того, саморазряд таких аккумуляторов замедлился до более чем 6-ти раз по сравнению с аналогами. Казалось бы, задача решена. Но эксплуатация внесла свои коррективы. Как оказалось, в таком варианте исполнения аккумуляторы попросту не переносят больших разрядов и после двух-трех таких случаев теряют до 50% емкости наряду со значительным ограничением своих стартерных возможностей.

Попав в неоднозначную и противоречивую ситуацию, когда изменение состава используемого свинцового сплава добавка сурьмы приводит к ситуации с ухудшением одних потребительских качеств АКБ за счет улучшения других, большинство производителей остановились на попытке решить задачу методом подбора наиболее оптимального состава сплава. Использование различного количества добавок в базовую массу свинца казалось едва ли не единственной возможностью решить

проблему. Ведь как иначе, если основа работы аккумулятора - химический процесс, и усовершенствовать этот процесс можно только методами химии, и только. Этим путем и пошло большинство производителей. Большинство - но не Varta.

Отказавшись от игры с составом сплава, специалисты Varta наши наиболее эффективный метод решения задачи по обеспечению продукции компании лучшими на сегодняшний день потребительскими качествами. Вместо того, чтобы упрочнять заготовки электродов за счет введения в сплав ухудшающих работоспособность готового аккумулятора добавок сурьмы и кальция, Varta использовала возможность решить задачу технологическими методами. Для производства пластин электродов задействован прокатно-штамповочный метод. Заготовка пластины прокатывается, за счет чего упрочняется ее внутренняя структура. Затем из упрочненной заготовки получают готовую деталь методом штамповки. В результате использования такой технологии изготовления в итоге получают прочную рамку с точно расположенными ячейками, обеспечивающими высокую эффективность работы аккумулятора. Именно так, потому, что Varta при решении задачи повышения эффективности химического процесса конструкторскими и технологическими методами не остановилась лишь на повышении прочности пластин-электродов. Для снижения коррозии и сульфатации - этих негативных процессов, отвечающих за сокращение службы аккумуляторов и падение эффективности их работы, Varta также оптимизировала форму и расположение ячеек на пластине готового электрода.

Используемый компанией Varta прокатно-штамповочный метод, получивший название PowerFrame, кардинально отличается от распространенного при производстве аккумуляторов методом получения электродов путем литья или методом просечки и последующей растяжки Expanded Metal (ExMet). Если при использовании ExMet поверхность заготовки просекается с последующей растяжкой для получения ячеек без обеспечения критериев точности, то ячейки пластины, полученной посредством применения технологии PowerFrame, просто поражают точностью и аккуратностью изготовления. Деталь отнюдь не маловажная. В процессе эксплуатации АКБ точно изготовленные и позиционированные ячейки обеспечивают оптимальное движение электронов по проводящим дорожкам. В соответствии с тем, насколько оптимально электроны движутся, находится и внутреннее сопротивление аккумулятора. Более того, при оптимальном движении электронов пластины АКБ окисляются равномерно, по всей поверхности. А оптимум, в случае с технологией PowerFrame, обеспечивается не только точностью изготовления ячеек, но и даже их формой. Ток всегда выбирает кратчайшее расстояние между электродами. Технология Varta учитывает это обстоятельство, располагая ячейки электродов радиально, а не неоптимальной сеткой. За счет, в том числе, этого аккумуляторы Varta и демонстрируют превосходство по надежности и долговечности при сравнении с конкурентами. Ведь работоспособны аккумуляторы всех производителей, но лишь Varta при этом еще и гарантирует надежность и долговечность.

Данные о преимуществах запатентованной технологии производства PowerFrame компании Varta подтверждают не только расчетами и компьютерным моделированием. По результатам сравнительных испытаний и тестов, проведенным независимой исследовательской компанией на базе таксопарков в Лос-Анжелесе, славящимся плотным графиком движения автомобилей на улицах, было убедительно показано следующее. На этапах 29 тыс. км и 50 тыс. км решетки пластин-электродов аккумуляторов, произведенных методом литья и просечки с последующим растяжением, неизбежно корродируют и рассыпаются, образуя шлам, способный замкнуть пластины аккумулятора и привести АКБ в полную непригодность. В то же самое время решетки пластин, изготовленные методом PowerFrame сохраняют свою структуру и, изнашиваясь равномерно по всей поверхности, оказываются свободными от недостатков, присущих своим аналогам, изготовленным с помощью иных технологий. Так, практика с успехом подтверждает изначальные расчеты и еще раз демонстрирует, что путь инноваций, который Varta избрала как магистральный путь своего развития, дает достойные плоды. Лидерство, устойчивые позиции на своем сегменте рынка, высокие перспективы развития - все это закономерный результат предпринимчивости и изобретательности, который всегда и во все времена сопутствует компании Varta. Стоя на плечах гигантов, заложивших сами основы отрасли и действуя методами лидеров, невозможно не лидировать. Varta это исчерпывающе доказала.

Андрей Ильчук



Комфорт в автомобиле в любое время года

Сервисный центр «Герук и К» – лидер в решении проблем климатизации любого автотранспорта

17 летний опыт - лучшая гарантия качества сервисного обслуживания

У Вас возникли проблемы с отопителем?

- установка автономных отопителей немецких производителей Webasto, Eberspächer
- компьютерная диагностика всех марок отопителей
- ремонт отопителей оригинальными запасными частями Webasto, Eberspächer
- гарантийное и постгарантийное обслуживание
- шеф-монтаж и обучение специалистов установке и ремонту автономных отопителей, кондиционеров



Источники тепла в автомобиле и их преимущества

Воздушные отопители

- быстрое нагревание воздуха в салоне без запуска двигателя
- низкое потребление электроэнергии
- низкий расход топлива
- плавное регулирование температуры
- система безопасности и комфорт водителя

Жидкостные отопители

- двойная польза: предварительно прогретое внутреннее пространство «плюс» прогретый мотор
- распределение теплого воздуха через собственные воздушные каналы автомобиля
- дистанционное управление с мобильного телефона
- система диагностики и самоконтроля

Подогреватели дизельного топлива Проточные / бандажные

Thermoline (England)

- саморегулирование – без термостата
- не нужны дорогие топливные добавки
- автономность
- надежность конструкции – виброустойчивость, отсутствие движущихся узлов
- обеспечивает запуск двигателя при температурах до -40°C
- простота установки – заменяется отрезок топливпровода



Подогрев дизельного топлива для легкового транспорта – Stanadyne (USA)

- полностью автоматическая система
- включается при включении зажигания (без доворота ключа для запуска двигателя) – встроенный термозлемент автоматически включает подогреватель
- монтируется в разрез штатного топливпровода
- защитное покрытие корпуса



Топливный бак 10 л

- предназначен для установки на все виды грузового транспорта для подачи топливной смеси к автономному отопителю независимо от топливной системы автомобиля



Сервисный центр ООО «Герук и К»

г. Черкассы, ул. Сурикова, 12/3, тел.: (0472) 710-800, 710-801, сервис: (0472) 504-024, (098) 661-61-61

Обслуживание отопителей: объявлен набор на курсы

На базе учебного класса компании «ГерУк и К» проводятся курсы обучения специалистов сервисных станций Украины по установке, ремонту и обслуживанию автономных отопителей Webasto и Eberspächer. В данный момент формируется группа на обучение 22-23 октября.



Особенностью данного обучения является практическая направленность курса, который создан с учетом 17-летнего опыта работы компании в данном сегменте. Слушатели получают полное представление о гамме отопителей ведущих мировых производителей, конструкции и эксплуатации всех моделей. В частности, программа обучения включает:

- краткий экскурс по истории фирм Webasto и Eberspächer;
- презентацию гаммы отопителей, обзор новинок;
- воздушные отопители: применимость, детали и комплектующие, монтаж, электросхемы, элементы управления;
- жидкостные отопители: применимость, детали и комплектующие, монтаж, электросхемы, подключение к «климат-контролю», элементы управления;
- системы диагностики, поиск неисправностей;
- положения по гарантии, оформление гарантийного талона и гарантийного отчета, возмещение по гарантии;
- работу с приложениями;
- системы подогрева дизельного топлива;
- конвекторы.

Для участия в обучении 22-23 октября необходимо заполнить и отослать заявку, которую можно получить у менеджеров компании «ГерУк и К».

ООО «ГерУк и К»

г. Черкассы, ул. Добровольского, 3/4
тел. (0472) 710-800, www.geruk.com.ua
e-mail: hotline@geruk.com.ua

HYUNDAI KIA PARTS KIA
Запчасти опт і роздріб

(067) 531-25-25, (067) 793-00-00, (095) 735-00-21
www.kiaparts.com.ua (on-line наявність на складі)

АВТОАКСЕСУАРИ
+38(099) 526-65-65, +38(098) 011-09-37

ГУРТОМ ТА ВРОЗДРІБ
WWW.ALLRIDE.IN.UA, E-MAIL: SALES@ALLRIDE.IN.UA

Оригинальные автозапчасти детали кузова, аксессуары

Премиум Сервис

РОЗНИЦА: Киев, ул. Вереснева, 24
тел.: (044) 200-72-38, 200-72-40

СТО+ОПТ: Киев, ул. Павла Усенко, 8
тел.: (044) 351-75-32
(067) 508-18-26

АМОРТИЗАТОРЫ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

АКЦИЯ! Доставка бесплатно!

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЦЕНА с НДС
КамАЗ 53212 ПАЗ 3205 передняя подвеска	Шток d=20 ж/к для работы при повышенных нагрузках	240 грн.
Богдан-A092 ISUZU QR71,75 задняя подвеска Богдан-A092 ISUZU QR71,75 передняя подвеска	Шток d=14 для работы при повышенных нагрузках Шток d=20 для работы при повышенных нагрузках	170 грн. 340 грн.
ГАЗ-53, ГАЗ-3309 ГАЗ-3308, Зил-130, "Бычок" ГАЗ-3302	Шток d=20 для работы при повышенных нагрузках Шток d=14 для работы при повышенных нагрузках	220 грн. 136 грн.
ГАЗ-3302 разборной, усиленный с рамкомплект	Шток d=20 ж/к для работы при повышенных нагрузках двойной ресурс эксплуатации	182 грн.
Ланос Пикап усиленный d=13	Шток d=13 усиленная рабочая характеристика	137 грн.
ЗАЗ Пикап усиленный	Шток d=14 усиленные рабочие характеристики известные элементы крепления	161 грн.

Гарантия 1 год или 100 000 км пробега!
Существует гибкая система скидок для СТО!

ЗАЯВКИ ПРИНИМАЮТСЯ : тел.: +38 068 786-59-15, +38 066 469-55-35,
e-mail: office@agat-auto.biz, www.agat-auto.biz

Покупай Украинское - поддерживай национального производителя!

Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua

Больше мощности!



Вот как мы делали замеры: колесо против традиционного династенда: Insoric-датчик устанавливается прямо на колёсной ступице!

Для нашего теста мы использовали датчик компании Insoric, устанавливаемый на колесной ступице. Insoric Real Power - это мобильная измерительная система для легкого измерения мощности непосредственно на транспортном средстве. Датчик вращения измеряет скорость вращения и ускорение, рассчитывает параметры увеличения мощности двигателя с помощью ранее определенных входных значений, таких как температура, давление воздуха, диаметр колеса, масса автомобиля с водителем и передаточное число трансмиссии. Программа вычисляет точную мощность через показатели скорости, ускорения и коэффициента сопротивления.

Вопрос увеличения мощности двигателя побуждает современного автомобилиста искать стабильные и долгосрочные решения. Такую стабильность гарантирует чиптюнинг - одно из самых инновационных, принципиально новых и перспективных решений современности.

В последнее время тема увеличения мощности турбодизельных и турбобензиновых двигателей становится все более востребованной в среде автолюбителей. Речь идет, прежде всего, о чиптюнинге. Чаще всего интерес фокусируется вокруг так называемых «повер-боксов» - относительно недорогих и простых в установке устройств, оптимизирующих работу двигателя. Предельно накаляют страсти и многообещающие заявления производителей: рекламные проспекты трубят о быстром, значительном и ощутимом увеличении мощности двигателя. Несмотря на неоспоримые преимущества чип-модулей, сегодня в силу разных причин все еще существует целый ряд предрассудков относительно их использования. Под сомнение, в частности, ставится эффективность, реальность увеличения мощности, влияние на ресурс двигателя и безопасность эксплуатации. В ответ на это производители без каких-либо угрызений совести обещают больше мощности при меньшем потреблении топлива. Чтобы подтвердить или опровергнуть все сомнения и самостоятельно определить, где правда, а где полуправда, немецкий журнал «Eurotuner» выбрал пять моделей чип-модулей от ведущих мировых производителей и провел их полевое тестирование.

Датчик Insoric-Systems крепится на ступице колеса.

Исходные данные

Чип-боксы тестировались на BMW 318d Touring а прецизионные замеры были выполнены с помощью мобильной измерительной системы Insoric Real Power/Speed. Для обеспечения равных для всех участников теста условий все замеры проводились на одном и том же автомобиле, в один и тот же день, на одном и том же дорожном отрезке. Чтобы гарантировать исключительную объективность результатов, а также исключить влияние погодных факторов и состояния дорожного покрытия, были зачтены средние результаты всех четырех заездов.

Speedbuster Chiptuning Box

Speedbuster-Box поставляется в высококачественной картонной упаковке с подробной иллюстрированной инструкцией в комплекте. Данный чип-блок корректирует значения сразу трех датчиков, что в свою очередь, вызывает определенные сложности с определением локализации соответствующих датчиков и подключением к ним. В связи с затрудненным доступом к разъему датчика положения распредвала установка Speedbuster-Box заняла больше времени, чем установка аналогичных моделей конкурентов - около 30 мин. Поскольку корпус чип-блока самый большой в тесте, потребовалось больше пространства для его размещения и крепления. Разъем-заглушка, с помощью которой без демонтажа кабелей можно за несколько минут вернуть автомобиль в серийное состояние, - существенное преимущество комплектации. Кроме того, при условии согласования изменения настроек с технической поддержкой чип-блок обеспечивает возможность тонкой настройки с помощью потенциометра. Впрочем, такая возможность предоставляется всем участниками теста. По результатам теста этот самый дорогой модуль (699 €) оказался на 2-м месте, с очень небольшим отрывом от 3-го и 4-го. Хорошими показателями разгона на 4-ой передаче (с 80 до 120 км/ч: почти на 1,5 секунды быстрее серийного ускорения) чип-блок подтверждает свое прочное место в рейтинге.

Swiss Box LET 11 от Rameder

Чип-блок швейцарского производства поставляется в красивой картонной коробке. Стильный компактный корпус из анодированного алюминия в синем цвете можно легко скрыть в подкапотном пространстве. К модулю прилагается защитный чехол. Чип-блок подключается исключительно к разъему датчика давления топлива в Common-Rail, что существенно сокращает время его установки (15 минут!). К сожалению, инструкция по эксплуатации представляет собой ксерокопию формата А4 в сомнительном качестве. Несмотря на это, информация в инструкции подается в достаточном объеме. Показатели прироста мощности с относительно небольшими отрывами разместили модуль Swissbox на последних строках нашего рейтинга. Не стоит забывать, что для достижения более высокой производительности и предотвращения проблем с двигателем после консультации с производителем можно произвести тонкую настройку модуля, используя три различных регулятора мощности. С ценой 599 € благородный швейцарский чип-блок является одним из самых дорогих в нашем тесте.



Speedbuster-Box оказался в тесте самым большим по размерам блоком.



Модуль Swiss Box компактен, приятен и подкупает своим элегантным корпусом из анодированного алюминия.



Кабели тюнингового комплекта Diesel Power с маркировками. Ошибки при подключении исключены.



Хотя модуль от asa и самый дешёвый, корпус сделан из алюминия.



Для измерения погодных условий тоже понадобилось специальное оборудование!



Определение диаметра колеса очень важно для обеспечения точности результатов проводимых замеров точности.



Доступ к разъёму датчика давления Common-Rail в этом автомобиле очень удобный.



Подключение к датчику давления наддува тоже не составляет проблем.



Разъёмы кабелей автомобиля соответствуют разъёмам автомобиля - нужно просто вставить, зафиксировать и готово!

asa Multi XC

Повербок Multi Xc производства asa изначально впечатляет на порядок более низкой, чем у конкурентов ценой. За него нужно заплатить всего 259 €, то есть немногим больше трети стоимости самого дорогого модуля в тесте. Выгодная цена заставляет забыть об упаковке из дешевого полиэтиленового пакета. К несомненным преимуществам модуля можно прибавить компактные габариты и корпус, изготовленный из алюминия. Однако огорчает существенный недостаток комплектации - отсутствие пластиковых стяжек для безопасного крепления кабелей в моторном отсеке. Модуль от asa-Vox подключается к двум датчикам и по затраченному на установку времени находится в середине нашей таблицы. Результаты замеров приятно удивляют - самый дешевый модуль, несмотря на меньший прирост мощности, по показателям ускорения находится практически наравне со значительно более дорогим Swiss Vox. Даже субъективно двигатель более отзывчив и хорошо разгоняется во всем диапазоне оборотов. Кроме того, чип-блок предлагает различные варианты программ настроек, которые детально описаны в очень подробной инструкции.

RaceChip CR Ultimate

RaceChip предоставил для теста свою флагманскую модель CR Ultimate, цену которой 479 € можно уверенно назвать абсолютно оправданной. Изысканная упаковка и высококачественная, полностью иллюстрированная инструкция вызывают щекотливое предвкушение. Результаты измерений увеличения мощности оправдали и даже превзошли наши ожидания, уверенно возведя модуль RaceChip на первые строки рейтинга. Неоспоримое лидерство RaceChip подтверждается не только результатами замеров прироста мощности и крутящего момента, ускорения и эластичности, но и субъективными ощущениями от вождения. BMW проде-



Сначала необходимо демонтировать пластиковую защиту двигателя.



Под пластиковой крышкой находится шумоизоляция - её тоже необходимо аккуратно снять.



Теперь открыт доступ, и Вы можете локализовать необходимые датчики, при необходимости можно воспользоваться хорошо иллюстрированными инструкциями от поставщика.

монстрировал значительно большую, чем в серийном состоянии напористость, а прирост мощности осуществлялся очень равномерно и в широком диапазоне оборотов. Экспрессивную насыщенность и ни с чем несравнимые эмоции от вождения невозможно отразить на бумаге. В пользу прочного лидерства CR Ultimate свидетельствует также исключительная быстрота и простота установки (подсоединение осуществляется только к разъёму датчика давления в топливной рампе). Разъем-заглушка для возврата автомобиля в серийное состояние также входит в комплект поставки. Для тонкой настройки прироста мощности и диапазона оборотов, в котором осуществляется прирост, внутри корпуса имеются специальные регуляторы, для доступа к которым нужно открутить шесть винтов. Бесплатная доставка, оперативная техническая поддержка и высочайшее немецкое качество делают модуль RaceChip неоспоримым лидером рейтинга.

Diesel Power DIGI CR Multimotion

Согласно результатам теста Тюнинг-модуль от Diesel Power оказался в середине рейтинговой таблицы, хотя и показал значительно лучшие по сравнению с серийными показателями результаты. По остальным характеристикам он тоже остановился на прочном «среднем» уровне. На установку и подключение двух разъемов потребовалось немного больше времени, чем у лидеров. В то же время маркировки на кабелях приятно облегчили подключение. Комплектация предусматривает защитный чехол, понятную и содержательную инструкцию. Цена в 599 € делает его одним из самых дорогих чип-модулей нашего теста.

Выводы

Несмотря на значительную ценовую дифференциацию, все тюнинг-модули довольно близки своими показателями прироста мощности. Результаты замеров ускорения 0-100 км/ч продемонстрировали стабильное возрастание мощности по сравнению с серийными показателями.

С RaceChip Ultimate двигатель BMW показал ощутимый прирост мощности при сохранении стабильной и равномерной тяги. В пользу устройства свидетельствуют также неповторимые ощущение от вождения. Именно такой результат в сочетании с высокими производственными характеристиками, информативной инструкцией и лучшими показателями замеров приносит RaceChip Ultimate лавры заслуженного первенства в рейтинге. Несмотря на очевидные преимущества RaceChip Ultimate было бы преувеличением утверждать, что приобретение любого другого чип-блока из теста - потенциально ошибка и зря потраченные деньги. Нужно отметить высокий производственный уровень и качество всех тестируемых модулей. Тестовый автомобиль беспрепятственно работает с каждым из модулей, все разъёмы соответствуют заводским стандартам. Во время проведения теста не поступило ни одного сообщения об ошибках в электронных системах управления, двигатель работал стабильно и без каких-либо неисправностей. К примеру, тюнинг-модуль производства asa привлекает внимание своей экономичностью. При значительно меньшей стоимости его производительность почти равна показателям конкурентов. Современному автомобилисту важно помнить об особен-

ностях законодательных актов некоторых стран, требующих обязательное внесение в регистрационные документы на автомобиль любых влияющих на мощность двигателя устройств. В случае невыполнения данных предписаний возможны проблемы юридического характера, в частности - аннуляция регистрации и страхового полиса автомобиля. В подобной ситуации модуль от Diesel Power, который TÜV сертифицирует как автомобильную запчасть, приобретает особое преимущество.

Результаты замеров показывают, что реальные показатели тюнинг-боксов часто значительно уступают показателям, заявленным производителем. Объясняется это, прежде всего, прагматичным желанием перестраховаться, гарантировать стабильную работу двигателя и избежать проблем с заводской системой управления двигателем. Именно поэтому все чип-модули предлагают возможность самостоятельной тонкой настройки прироста мощности, при условии, что выполнение регулировок будет осуществлено компетентным специалистом в грамотном согласовании с рекомендациями изготовителя.

По материалам журнала «Eurotuner»



Победитель нашего теста, топовая модель RaceChip Ultimate CR поднялся на вершину нашего рейтинга, прежде всего, благодаря скрытым под корпусом передовым технологиям.

**Race
Chip**

Официальное представительство компании **RaceChip Chiptuning GmbH & Co. KG** на территории России, Украины и Беларуси г. Киев, ул. Автозаводская, 24/2, оф. 207
тел.: +38 (044) 485-14-26
+38 (063) 237-11-12, +7916 453-33-65
e-mail: chipovka@rambler.ru
www.racechip.com.ua, www.racechip-ru.com

	Мощность / Крутящий момент	0-100 км/ч	80-120 км/ч, на 4-ой передаче	Цена
Серийные данные	101,25 kW / 137,7 PS / 285,6 Nm	9,44 сек.	7,44 сек.	
Speed Buster Данные изготовителя 131 kW / 178 PS / 374 Nm	116,6 kW / 158,58 PS / 326,2 Nm	8,64 сек.	6,08 сек.	699 €
Swiss Box Данные изготовителя 132 kW / 180 PS / 370 Nm	113,15 kW / 153,9 PS / 308,3 Nm	8,64 сек.	6,8 сек.	599 €
Asa Multi xC Данные изготовителя 128 kW / 174 PS / 390Nm	110,08 kW / 149,7 PS / 307,58 Nm	8,64 сек.	6,8 сек.	258 €
Diesel Power DIGI CR Данные изготовителя 123 kW / 167 PS / 386 Nm	112,45 kW / 152,93 PS / 314,95 Nm	8,64 сек.	6,48 сек.	599 €
Race Chip CR Ultimate Данные изготовителя 138 kW / 188 PS / 387 Nm	118,4 kW / 161,02 PS / 331,5 Nm	8,48 сек.	5,92 сек.	479 €

Yuko Semisynthetic 10W-40

Завод технических масел Yukoil начал производство полусинтетического моторного масла премиального класса Yuko Semisynthetic 10W-40 с улучшенными показателями по API SL/CF и ACEA A3/B3/B4 для бензиновых и дизельных двигателей легковых автомобилей, микроавтобусов в том числе инжекторных, многоклапанных, с турбонаддувом, а также оборудованных катализаторами отработанных газов. Соответствует требованиям допусков автопроизводителей MB 229.3, VW 501.00/505.00, PSA E/D-02 Level 2.



По словам производителя, новая формула масла обеспечивает превосходные антифрикционные, антикоррозионные, моющие и противоокислительные характеристики. В компании Yukoil заявляют, что Yuko Semisynthetic 10W-40 обеспечивает легкий «холодный» запуск в зимних условиях.

Neste City Pro 0W-20 для японских автомобилей и гибридов

Компания «Агро-Союз» представила новинку 2013 года - полностью синтетическое моторное масло Neste City Pro 0W-20.

Масло разрабатывается и тестируется в Финляндии, известной своим суровым климатом. Новый продукт предназначен для моторов японских легковых автомобилей Toyota, Lexus, Honda и гибридных авто, для которых критично важными являются малый расход топлива и низкий уровень выбросов CO₂. По словам производителя, масло Neste City Pro 0W-20 отличается малой вязкостью и благодаря низкому трению способствует экономии топлива. Соответствует требованиям API SN, SM; ACEA A1; ILSAC GF-5, Ford WSS-M2C930-A, Chrysler MS-6395.



Автокосметика «Химрезерв»

Компания «Химрезерв» представила новую линейку автокосметики.



Это очиститель внешней поверхности автомобиля от битумных пятен и смол, очиститель внешней поверхности двигателя от топливно-масляных загрязнений, химчистка ковровых покрытий и тканевой обивки салона, полироль для кузова и пластиковых поверхностей, очиститель стекла, средство для удаления остатков насекомых со всех поверхностей автомобиля. В новую линейку также вошли жидкости для разморозки стекла и замков, и «жидкий ключ», облегчающий разбор ржавых резьбовых соединений.

Все средства имеют приятный запах и разлиты в удобные, информативные упаковки.

Уход за автомобилем с линейкой Car Care



Компания «3М» представила первую линейку средств автокосметики Car Care, доступную автовладельцам:



- восстановитель пластика - восстанавливает внешний вид пластика и возвращает первоначальный вид пожелтевших или помутневших фар;
- автошампунь - удаляет сложные загрязнения, сохраняя слой воска;
- средство для удаления рисок и царапин;
- быстрый воск - обеспечивает высокий уровень блеска, не оставляет разводов после мойки;
- очиститель колес и шин от потертостей и грязи;
- средство для ухода за шинами - возвращает первоначальный вид;
- средство для ухода за кожей и пластиком - защищает и придает блеск;
- автополироль;
- набор для восстановления фар;
- пленка для защиты дверных краев от сколов и царапин.

ATF от Idemitsu. Концентрация опыта



Автоматическая коробка передач, без сомнения, удобна для пользователя, особенно в напряженном городском трафике. Однако упрощая автовладельцу жизнь, она требует внимательного к себе отношения, в том числе - выбора правильного масла для АКПП.

Есть такое выражение - «человек-оркестр», которое подразумевает, что одна особа умудряется выполнять несколько разноплановых задач одновременно. В мире смазочных материалов эдаким «оркестром в одном лице» является масло для автоматических коробок передач. Собственно, потому более правильно называть его ATF - Automatic Transmission Fluid, то есть жидкостью для АКПП. Это понятие несколько шире, чем просто масло. Ведь автоматические коробки передач имеют весьма сложную конструкцию, которая включает в себя ряд разноплановых узлов - гидротрансформатора, планетарного ряда, фрикционных механизмов, системы управления. Потому ATF должна уметь не только смазывать и защищать от коррозии и износа, что является набором задач обычного трансмиссионного масла. Она также передает крутящий момент в гидротрансформаторе, двигаясь при этом с высокой скоростью (80-100 м/с) и обеспечивает фрикционное сцепление.

А еще жидкость для АКПП должна охлаждать элементы коробки, и при этом условия работы можно смело назвать очень жесткими. Средняя температура жидкости в картере автоматической коробки передач со-

ставляет 80-90°C, а в жаркую погоду при городском цикле движения может подниматься до 150°C. Как известно, повышение температуры приводит к интенсификации процессов окисления и, следовательно, к сокращению жизни масла.

Кроме того, ни в коем случае жидкость для АКПП не должна «страдать» пенообразованием, которое ведет к нарушению работы гидравлической системы управления в результате неправильного функционирования клапанов, сцеплений и исполнительных устройств.

Нетрудно догадаться, что такая разноплановость эксплуатационных качеств требует серьезной работы для создания правильной рецептуры ATF, и такая исследовательская работа под силу только крупной фирме, обладающей соответствующим техническим оснащением.

К созданию тех продуктов, о которых мы дальше будем говорить в этой статье, компания Idemitsu Group шла более ста лет. Начав с небольшой фирмы по продаже масел, на протяжении всей истории своего существования расширяла

границы инновационной деятельности, уделяя большое внимание исследованиям и разработкам. Это позволило стать крупнейшим производителем ГСМ в Японии и предлагать потребителям высокоэффективные продукты, в том числе - для автоматических коробок передач.

Часто можно встретить утверждение, что для АКПП обязательно использовать только жидкости OEM. Между тем, как нетрудно догадаться, автопроизводители не имеют своих мощностей для производства смазочных материалов. Поэтому они привлекают ведущих компаний-производителей масел и смазок для поставок на конвейер. В Японии именно такой фирмой является Idemitsu. Среди ее постоянных партнеров - все представители японского автопрома. Поэтому для сервисного обслуживания автоматических и вариаторных коробок передач автомобилей Toyota, Nissan, Subaru, Mitsubishi, Mazda, Isuzu, Suzuki, Daihatsu вместо оригинальной жидкости можно применять жидкости **Idemitsu Extreme ATF** и **Idemitsu Extreme CVTF**.

Idemitsu Extreme ATF обладает сверхдолгим сроком службы, а за счет специального состава улучшает четкость и плавность переключения автоматической коробки передач в жестких условиях эксплуатации. Крайне устойчиво к пенообразованию. Рекомендуются для всех видов автоматической трансмиссии, особенно для японских автомобилей.

Как известно, основное достоинство вариаторных трансмиссий CVT состоит в том, что они позволяют передавать крутящий момент в оптимальном диапазоне оборотов двигателя: нет толчков при переключении и расход топлива меньше. Но CVT очень требовательны к срокам обслуживания и качеству применяемых жидкостей. Для таких трансмиссий компания Idemitsu предлагает **Extreme CVTF**. Оно подходит для всех современных моделей бесступенчатых трансмиссий CVT, отличается высокой устойчивостью к окислению, тем самым обеспечивая стабильность вязкости на протяжении всего срока службы масла в условиях высоких температур и нагрузок.

Официальный дистрибьютор японских моторных масел Idemitsu в Украине - компания «ИНТА»
тел.: (048) 237-61-33, (050) 336-59-52, www.idemitsu.com.ua

PRISTA®

- Колесо:** Prista Lithium EP2, Prista LiMo
- Мост:** Prista Lithium EP2
- Тормозная система:** Prista DOT-3 & DOT-4
- Гидроусилитель руля:** Prista ATF, Prista ATF Dexron III
- Система охлаждения:** Prista Antifreeze LONG LIFE
- Двигатель:** Prista SHPD, Prista SHPD VDS 3, Prista UHPD, Prista Ultra TD, Prista Turbo Diesel, Prista Super Diesel
- Колесные подшипники:** Prista Lithium EP2, Prista LiMo
- Трансмиссия:**
 - Механическая:** Prista EP, Prista GL-4
 - Автоматическая:** Prista ATF, Prista ATF Dexron III
- Дифференциал:** Prista EP, Prista EP/LS

ЭКОХИМИЯ ОТ Ekokemika

В настоящее время рынок предлагает множество технологий и средств мойки и чистки автомобилей. Такое огромное разнообразие вовсе не прихоть, а однозначная дань должному. Ведь подвергаемые мойке и чистке поверхности автомобиля далеко не однородны по своему составу. Здесь и пластик, и алюминий, и хром, и резина, и сталь, и лакокрасочные поверхности. Казалось бы, подобрать оптимальный состав, способный качественно и эффективно очищать без какого бы то ни было риска повреждений столь разнообразный спектр материалов просто не возможно. Но на самом деле положение еще серьезнее. Банальная пылевая грязь, масло, жир, асфальт, смог, статические и въевшиеся загрязнения - вот далеко не полный список веществ, ежедневно оставляющих свой неприглядный след на авто. И со всем этим неприличным разнообразием должно успешно справляться то, от чего ждут эффективного действия над кардинально разными по составу материалами. Очень нетривиальная задача, которую признать. Однако сложности на этом обстоятельстве еще не заканчиваются, к сожалению. В связи с тем, что в ежедневной мойке и чистке нуждаются миллионы автомобилей во всем мире, на все те трудности, которые сопутствуют надлежащей организации этих процессов, накладываются еще и проблемы экологии. Грязь, эффективно растворяемая и удаляемая с поверхностей автомобилей современными средствами автохимии, не может и не должна иметь вид опасных для экологии отходов. Масштабы применения современных чистящих средств в автоиндустрии таковы, что при ином положении дел пострадает и природа, и люди.

Как же справляется современная клининговая индустрия с теми объемными и масштабными задачами, которые ей ставит автотранспорт? На выручку приходит особая группа веществ, в химии именуемая ПАВ - поверхностно-активные вещества. Особенностью ПАВ является их способность снижать поверхностное натяжение в граничных областях веществ. Благодаря этому качеству ПАВ и решает столь важные для всех задачи.

Наиболее распространенным примером ПАВ является всем хорошо известное обычное мыло, которое по сути своей является ничем иным, как смесью натриевых солей и жирных карбоновых кислот, таких как олеат, стеарат натрия и тому подобное. Кроме мыла ПАВ является также основой всех синтетических моющих средств. Также они представлены такими веществами как спирты, карбоновые кислоты и амины. В масштабах современного промышленного производства наиболее важным сырьем, из которого получают синтетические моющие средства, являются высшие жирные спирты, которые в результате обработки дают неионогенные и анионные ПАВ. Производство ПАВ выглядит как химическая реакция основных компонентов в присутствии реагентов и при повышенной температуре. В процессе задействованы такие вещества как щелочи, кислоты, спирты. Различные сочетания нагревания как в воздушной, так и в безвоздушной среде с подкислением базового раствора или наоборот, с нейтрализацией кислой среды. Словом, технологии производства ПАВ имеют свои секреты, что не удивительно, учитывая разнообразие и уровень требований к готовому продукту.

В списке проблем, с которыми сопряжено массовое применение ПАВов проблема экологии занимает, пожалуй, основное и наиболее важное место. В соответствии с достаточно жесткими требованиями еще советских ГОСТов, регулирующих оборот вредных веществ, эти вещества относятся к четвертому, малоопасному, классу опасности по вредности. Связано это с тем, что ПАВы делятся на те, которые способны быстро разрушаться в окружающей среде, и те, которые не разрушаются, накапливаясь в организме в недопустимых с точки зрения жизни и здоровья концентрациях. Основное преимущество ПАВов - снижение поверхностного натяжения. При их неконтролируемом распространении в окружающей среде это свойство обуславливает падение показателя удерживания CO₂ и кислорода в воде. ПАВы могут высвобождать ионы тяжелых металлов, тем самым нанося непоправимый ущерб здоровью людей. Онкологические заболевания, разнообразные аллергии - это далеко не полный перечень болезней, с которыми могут столкнуться люди в случае, если производители моющих и чистящих средств не смогут соблюдать необходимый уровень качества своей продукции. Ответственность компаний-производителей моющих и чистящих средств, их способность эффективно решать свойственные отрасли задачи - в этих условиях эти качества приобретают особо важное значение. Кустарное производство и контрафактная продукция сомнительного происхождения в случае с ПАВами недопустимы, слишком уж пагубными могут быть последствия от применения такой

продукции для всех тех, кто имеет к ней отношение.

Среди компаний-операторов рынка моющих и чистящих средств вот уже более 20 лет известным и авторитетным производителем является международная торгово-производственная компания Ekokemika International. Производственная база и центральный офис компании находятся в Италии, в г. Пьяченца, хотя представительства Ekokemika International открыты в России, Белоруссии, Армении, Казахстане и еще в более чем 10 странах Центральной, Восточной Европы и Азии. Компания интенсивно развивается, и на сегодняшний день полным ходом идут работы по организации собственной производственно-логистической базы и в Украине. Особенно важным обстоятельством является то, что для производства своей продукции компания использует химические рецептуры собственной разработки. При этом как европейская компания она использует сырье исключительно производства стран Европы. Качественное сырье и целевой подход с возможностью изменять формулу продукции в зависимости от требований рынка обеспечивают компании возможность максимально полного удовлетворения всего комплекса требований, предъявляемых в каждом конкретном регионе, где представлена ее продукция. При этом неизменным остается то, что продукция в обязательном порядке соответствует жестким европейским требованиям соблюдения экологической безопасности. Тот самый случай оптимального удовлетворения всем необходимым требованиям. Подвергаемым очистке поверхностям вне зависимости от сочетаний материалов не наносится ровным счетом никакого вреда вне зависимости от степени загрязненности. Уровень биологической разлагаемости превосходит необходимые для обеспечения безопасности продукции 90%, что позволяет использовать весь спектр автокосметики этого производителя без риска для здоровья людей и окружающей среды. При этом Ekokemika International гарантирует стабильность качества своей продукции. При производстве ПАВ на мощностях компании осуществляется всесторонний контроль качества продукции, а сама производственная база сертифицирована в соответствии с требованиями норм ISO 9001:2008.

Не в последнюю очередь важно то, что стратегия развития компании Ekokemika International построена на предоставлении полного и исчерпывающего комплекса услуг, предоставляемого ее клиентам и партнерам. Компания предлагает как варианты контрактного производства, так и всю необходимую логистическую поддержку, от разработки рецептур и закупки сырья, и вплоть до складирования и доставки готовой продукции. Спецоборудование и весь необходимый для построения успешно действующего в сфере автоклининга бизнеса инвентарь - компания предоставляет возможность организации бизнеса под ключ. Такая организация бизнеса в немалой степени способствует снижению каких либо рисков и издержек.

Очевидно, что предлагаемая на рынке сегодня гамма продукции компании Ekokemika International исчерпывающе широка. Группы товаров представлены во всех без исключения сегментах. Средства для бесконтактной и ручной мойки, средства для портовых моек и моек самообслуживания. Очистители двигателя и дисков. Холодный воск для сушки, очистители стекол и средства для химчистки салонов. Средства для ухода за шинами и средства для очистки пластика наряду со средствами для удаления защитных покрытий и средствами для удаления битумных пятен. Линейка готовых и уже предлагаемых на рынке продуктов от компании Ekokemika International предусматривает возможность удовлетворить любую потребность без исключения, которая только может возникнуть у автовладельца. При этом все средства мойки и чистки отличаются хорошими показателями плотности, что позволяет говорить об экономичном расходе при работе с ними.

Развивая свою деятельность в Украине, Ekokemika International исходит из принципа, приверженность которому уже не раз продемонстрировала в других странах: всерьез и надолго, охватывая все доступные сегменты рынка, предоставляя полный комплекс услуг при обеспечении максимально возможной безопасности. Европейские традиции качества и сервиса уже пришли в Украину. Пришли, и становятся здесь стандартом, Ekokemika International - хороший пример такого положения дел.

Андрей Ильчук

Ekokemika
INTERNATIONAL

ООО «Экокемика Украина»

г. Киев, ул. Предславинская, 34-Б

тел./факс: (044) 379-29-64, info@ekokemika.com.ua
www.ekokemika.com.ua, www.vmditalia.com



Biskonto и Biskonto Eko - лучший выбор для бесконтактной мойки. Эффективность, безопасность и экологичность в одном флаконе.

Prewax Shampoo Neve представляют предложение Ekokemika в сегменте средств для портовых моек и самообслуживания. Предохраняют оборудование и автомобили при обеспечении неизменно высококачественного результата.

Mitsuo от «Энзос оил Украина»

На склад компании «Энзос оил Украина» поступили новые позиции:

Mitsuo Low Viscosity MV ATF 100% Synthetic с новыми допусками Hyundai, KIA ATF SP-IV / SPH-IV, MMC DIA QUEEN ATF J3, Audi, VW, Seat, Skoda G 055 005 и G 055 540;

Mitsuo Euro Diesel LL 5W-30 100% Synthetic - полностью синтетическое энергоберегающее дизельное

масло класса Low SAPS, соответствующее требованиям ACEA C3-08/C3-10 и OEM спецификациям VW504.00/507.00, BMW Longlife-04, MB Approval 229.51, PORSCHE C30. Разработано с применением синтетического базового масла группы IV (ПАО) и присадками с низким содержанием фосфора и серы.

«Энзос оил Украина» также сообщает, что Mitsuo Gold SN 5W-30 IIsac GF-5 100% Synthetic получило новый допуск dexos1.

Масла «КСМ ПРОТЕК» получили допуски API и OEM

Качество минеральных, полусинтетических и синтетических масел PROTEC



украинского производителя компании «КСМ ПРОТЕК» подтверждается не только физико-химическими показателями выпускаемой продукции, но и различными допусками, одобрениями и спецификациями качества. Так компания Афтон Кемикл (Англия) подтвердила соответствие моторных масел линейки PROTEC для бензиновых и дизельных двигателей стандартам и спецификациям API и OEM.

Работа по получению подтверждений на соответствие стандартам компаний-производителей оригинального оборудования (OEM) и Американского института нефти (API) проводится постоянно. Очередная партия допусков была получена на моторные масла PROTEC M, PROTEC Luxe, PROTEC Super, PROTEC SD и PROTEC MD различных классов вязкости по SAE и подтвердила соответствие качества этих масел стандартам API, Volvo VDS, Allison C-4, Renault RD/RGD.

Українсько-Чеське ЗАТ СП «ВЕЛВАН»
м. Київ, вул. Зрешувальна, 15-Б
тел./факс: (044) 567-80-70
(багатоканальний)

velvana UKRAINE

Довге життя
Вашого автомобіля!

Океан НПП
(производитель автохимии, чистяще-моющих средств и масел)

МОТОРНЫЕ МАСЛА
Океан
АВТОХИМИЯ

Одесса
тел.: (048) 728-06-76
(0482) 34-83-01
www.ocean.com.ua

Ищем партнеров по Украине!

Качество доступное каждому

Ярнефть

ООО «Дельфин Дистрибушн Украина»
+38 (0462) 68-88-49, www.delfingroup.ua

Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua



KIXX G1 5W-40

Тест на прочность

Наши постоянные читатели уже знакомы с результатами лабораторных тестов двух образцов моторных масел разных европейских марок (см. autoExpert №3`2013 и autoExpert №6`2013), которые честно отслужили в двигателях по 12 тыс. км и попали в лабораторию УкрНИИ НП «Масма». Теперь наступила очередь южнокорейского масла KIXX G1 5W-40 показать, как оно бережет двигатель автомобиля.

Сам производитель, компания GS Caltex, так характеризует свой продукт: «Высококачественное всесезонное моторное масло, произведенное из базового масла, изготовленного по технологии VHVI и с добавлением самых современных присадок для использования в бензиновых двигателях легковых и легких грузовых автомобилей/LPG двигателей, требующих низкой вязкости. Обеспечивает наилучшую защиту двигателя».

Ничто лучше не показывает уровень защиты двигателя, чем испытания в этом самом двигателе в реальных условиях. Как и в прошлые разы, методика тестов заключалась в сравнении ряда физико-химических показателей образцов нового и отработанного масла (подробнее о методике можно прочитать на нашем сайте). По разнице

значений показателей можно судить, сколько долго продукт еще может выполнять свои функции. Масло KIXX G1 было залито в бензиновый двигатель MB 2.3 DOHC автомобиля Ssang Yong Rexton 2006 года выпуска. Испытания отобранных образцов смазочного материала, как и в прошлые разы, проводил УкрНИИ НП «Масма».

Прежде чем перейти к «разбору полетов», отметим, что аббревиатура VHVI, упомянутая в описании KIXX G1 - это технология глубокого каталитического крекинга, в результате применения которой минеральное базовое масло столь сильно меняет свою структуру, что приближается по своим свойствам к синтетике PAO. То есть, к нам на тест попало гидрокрекинговое масло (два предыдущих испытываемых были, судя по надписям на этикетках, полностью синтетическими маслами). Заодно и посмотрим, оказывает ли тип базового масла существенное влияние на характеристики.

Итак, разбираемся с показателями в таблице по порядку. **Кинематическая вязкость** - скорость эффективной подачи масла к трущимся поверхностям двигателя. Согласно результатам, она снизилась на 26,7% (а должна снижаться не более чем на 25% или повышаться не более чем на 35%), а также вышла за пределы класса (12,5 - <16,3). Падение ниже допустимого весьма незначительное - 1,7%, но согласно науке, масло подлежит замене. Внимательный читатель уже давно задается вопросом: «товарищи испытатели, а где же километраж интервала замены?». Так вот, если предыдущие тесты проводились после 12 тыс. км пробега, то KIXX G1 попал в лабораторию после 15 тыс. км! Между тем, рекомендуемый автопроизводителем интервал за-

мены масла для Ssang Yong Rexton 2006 года - 10 тыс. км. Недаром довольно часто от отечественных специалистов в сфере обслуживания автомобилей можно услышать совет: «соблюдайте, а лучше - уменьшайте интервалы между ТО». Причина такого совета - качество горючего. Да, разговоры о «некачественном топливе» уже набрали оскмину, но, к сожалению, это реальность, с которой приходится считаться. Химический состав бензина и дизтоплива оказывает непосредственное влияние на срок службы моторного масла.

В идеале при сгорании топлива должен образовываться диоксид углерода и пары воды - и все это попадать в выхлопную трубу. Однако такое реально при условии, что в горючем нет примесей. Если топливо содержит лишние элементы, процесс сгорания не проходит идеально. Несгоревшие остатки химических веществ в топливе, которые под действием температуры превращаются в шлам, накапливаются в масле. Одним из последствий является уменьшение кинематической вязкости.

То, что виновником ухудшения эксплуатационных качеств масла был именно бензин, подтверждает и другой показатель: **температура вспышки**. Уменьшилась она с 238°C до 190°C. Такое возможно, только если в масло попало топливо. В случае с KIXX G1 не будет преувеличением сказать - много топлива. Падение температуры вспышки на 48°C означает, что в масле от 7 до 10% от общего объема - горючее. Отметим, что уровень масла понизился на 5 мм на щупе и масло не доливало ни разу за пробег. Это должно насторожить: в таких случаях есть вероятность того, что в картер попало что-то еще... При определении температуры вспышки потрескивания и вспенивания не наблюдалось, потому воды и антифриза в масле не было. Зато начиная с температуры 150°C в масле образовывались пузырьки - явные признаки наличия топлива в образце. Вот вам и качество топлива на брендовых АЗС...

Падение **щелочного числа** - не просто в пределах нормы, «запас прочности» оставил значительный зазор (падение на 26,7% при максимуме в 50%). Щелочное число масла формируют антиокислительные (нейтрализуют кислоту) и моюще-диспергирующие присадки (смывают загрязнения с поверхностей двигателя и поддерживают во взвешенном состоянии). Так что эти важные составляющие рецептуры еще могут эффективно работать.

Кислота в моторном масле образуется благодаря попавшему в него несгоревшему топливу, в котором непременно есть «необходимая для этого» сера. Топлива, как мы выяснили, попало немало, но антиокислительные свойства KIXX G1 в полном порядке: значение **кислотного числа** - 3,25 при норме в 3 мгКОН/г.

Как можно увидеть, наличие в отработанном образце **кальция и цинка** фактически не отличается от заявленных показателей в новом масле. KIXX G1 заливалось в автомобиль три ТО подряд, и лабораторные исследования подтвердили, что оно не смешивалось ни с какими другими продуктами (в разных маслах количество кальция и цинка отличается).

Резюме

Суммарный пробег автомобиля, из которого была взята проба, - 82 тыс. км. В лабораторном заключении сказано, что «**содержание железа и меди намного ниже нормы - состояние двигателя хорошее, масло отлично защищало двигатель в процессе эксплуатации**». Железо и медь - это, по сути, стружка, попадающая в масло в результате износа трущихся поверхностей, и если в образце этих металлов много - износ деталей идет интенсивно. Масло для бензиновых моторов рекомендуется к замене, если количество железа более 0,0600 и меди - более 0,00500. По результатам испытаний, содержание железа и меди в отработанном образце всего лишь 0,0059 и 0,00061 соответственно.

Однако незначительное выпадение за рамки норматива по кинематической вязкости и падение температуры вспышки - и в лаборатории вынесли вердикт: «масло подлежит замене». Собственно, трудно было ожидать иного: оно отработало полтора интервала, 15 тыс. км пробега для легкового автомобиля между ТО в Украине - много, а ведь даже самое лучшее масло не может работать вечно. Особенно если учесть, что период эксплуатации был с октября по июль, значит, все «прелести» осенне-зимнего сезона (перепады температур, «холодный» пуск) KIXX G1 пришлось испытать на себе. Кроме того, Ssang Yong Rexton 80% времени проводил в городском трафике, что тоже считается не самыми лучшими условиями для работы мотора. Некоторым облегчением для KIXX являлось отсутствие турбонагнетателя и объем картера - 7,8 л (при картерах меньшего объема маслу приходится прокачиваться чаще и, соответственно, срабатывание идет быстрее).

Наш вывод следующий. KIXX G1 - продукт с хорошей стабильностью заданных свойств, который способен эффективно защищать двигатель длительный период. Несмотря на топливо, разбавившее моторное масло и приведшее к ухудшению показателей кинематической вязкости и температуры вспышки, испытываемый продукт показал себя стойким бойцом за «здоровье» мотора.

Виктор Кондратенко

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерений	Результат испытаний масел SAE 5W-40		Метод испытаний
			Исходное	Отработанное	
1	Вязкость кинематическая при 100°C	мм ² /с	15,6	11,43	ДСТУ ГОСТ 33-2003
2	Индекс вязкости		167	-	
3	Температура вспышки в открытом тигле, °C	°C	238	190	ГОСТ 4333-87
4	Щелочное число	мгКОН/лг	8,1	5,93	ISO 3771
5	Кислотное число	мгКОН/лг	-	3,25	ГОСТ 11362-76
6	Температура застывания	°C	Минус 33	-	
7	Массовая часть активных элементов:	%			ГОСТ 13538-68
	- кальций		0,25	0,246	ГОСТ 13538-68
	- цинк		0,1	0,106	ГОСТ 13538-68
	- железо		-	0,0059 (5,9±0,3)·10 ⁻³	по методу Лурье Ю.Ю. «Аналитическая химия промышленных сточных вод» Москва, Химия, 1984 г.
	- медь		-	0,00061 (6,1±0,1)·10 ⁻⁴	



Smart Oil Group
дистрибуція олив та мастил

Официальный представитель KIXX в Украине
ООО «Смарт Оил Групп»
г. Киев, ул. Дегтяревская, 62, оф. 51
тел.: (044) 500-62-00, 224-59-58
<http://kixx.com.ua>



Обслуживание технологического оборудования

Без специалистов не обойтись...

Оборудование для СТО сродни станкам промышленной технологической цепочки: остановился один - простаивает вся линия, не выпускается продукция, следовательно - нет прибыли. Несмотря на то, что каждый подъемник или стенд автосервиса работает автономно, его простой так же отрицательно сказывается на финансовых показателях СТО, которые в таких случаях становятся заложниками времени. И тогда все зависит от специалистов, выполняющих ремонтные работы.

Иногда можно обойтись собственными силами. Но там, где необходимы специальные знания и высокоточное оборудование, единственный выход - положиться на фирмы, специализирующиеся на таких видах работ. Одной из них является компания ООО «Гарант-Автотехник-2», о сотрудничестве с которой нам рассказал **Максим Яцук**, мастер СТО «Автомир-57», г. Житомир.

Около восьми лет назад мы приобрели у «Гарант-Автотехник-2» стенд развал-схождения. Следует сказать, что в компанию «Автомир-57» входит семь салонов с автосервисами, а участок регулировки геометрии колес - один, поэтому можно представить, насколько интенсивно используется оборудование. А ведь кроме гарантийного и послегарантийного обслуживания автомобилей клиентов наших автосалонов, мы предоставляем эту услугу всем желающим.

Если посмотреть в общем на автосервисное оборудование, то большинство профилактических и ремонтных работ можно выполнить собственными силами. Но это не относится к стенду регулировки развала-схождения. Ведь он представляет собой сложное высокотехнологичное оборудование, для настройки и регулировки которого требуется специальный инструмент и калибровочные приспособления. Допустим, отремонтирую я что-то в механике, но после этого подъемник нужно про-

верить, отнелировать и откалибровать приборы. Ведь первая тонкость в работе стенда - соответствие реального положения плоскости ее идеальному, теоретическому, положению. Практически это означает, что при монтаже и эксплуатации горизонталь должна оставаться, извините, горизонтальной. Отклонения будут создавать и накапливать ошибки - как при измерении, так и при расчете дополнительных параметров. И чтобы проверить, выставить и правильно настроить это оборудование, без специалистов не обойтись.

Принято считать, что стенд развала-схождения следует проверять и калибровать после прохождения определенного количества машин или раз в год. Однако, учитывая загруженность нашего стенда, специалистов «Гарант-Автотехник-2» приходится приглашать дважды в год. Замечу, что за восемь лет работы не было такого, чтобы стенд простаивал неделю или месяц. После нашего звонка они приезжают буквально на завтра, иногда - через день-два. Бывает, сломался какой-то элемент, предлагают отправить его к ним, затем привозят, устанавливают и калибруют прибор. В других случаях могут тут же приехать и отремонтировать на месте.

Как-то по указанию директора мне довелось пообщаться с другими фирмами, производящими обслуживание стенов регулировки развала-схождения. Могу сказать - по оперативности решения проблем и ценовой политике «Гарант-Автотехник-2» оказался лучшим.

Подготовил **Анатолий Гребенюк**

ООО «Гарант-Автотехник-2»
г. Киев, пр-т Освободителей, 13
тел.: (044) 543-86-65
(044) 223-57-60, (067) 983-98-18

Электрогидравлические подъемники SkyRack



Компания «Ювента», официальный дистрибьютор оборудования SkyRack в Украине, представила новинки профессиональных двухстоечных электрогидравлических подъемников грузоподъемностью 5000 кг - модель SkyRack Professional SR-2150 и SR-2150H. По словам производителя, к основным особенностям моделей относятся: надежная независимая безтросовая система блокировки с электрическим управлением; регулируемая высота подхвата захватов 100 - 310 мм, что позволяет работать с рамными автомобилями, а так же имеющими как малый так и большой клиренс; длина передних и задних трехсекционных захватов 894-1800 мм, что позволяет работать также и с длиннобазными микроавтобусами и внедорожниками; грузоподъемность подъемников позволяет работать с бронированными автомобилями.

Компания «Ювента», официальный дистрибьютор оборудования SkyRack в Украине, представила новинки профессиональных двухстоечных электрогидравлических подъемников грузоподъемностью 5000 кг - модель SkyRack Professional SR-2150 и SR-2150H. По словам производителя, к основным особенностям моделей относятся: надежная независимая безтросовая система блокировки с электрическим управлением; регулируемая высота подхвата захватов 100 - 310 мм, что позволяет работать с рамными автомобилями, а так же имеющими как малый так и большой клиренс; длина передних и задних трехсекционных захватов 894-1800 мм, что позволяет работать также и с длиннобазными микроавтобусами и внедорожниками; грузоподъемность подъемников позволяет работать с бронированными автомобилями.

Новые поступления на склад Force Auto

Force Auto расширили ассортимент. На складе компании новинки торговой марки Force:

- набор из 33 предметов для удаления вмятин без покраски методом PDR;
- набор инструментов из 26-и предметов 1/4";
- набор ударных торцевых головок из десяти предметов 4-19мм;
- набор из 16-ти съемников масляных фильтров с крабом в комплекте за 588.00 грн.;
- рассухариватель клапанов струбцинного типа для грузовых и легковых авто;
- съемник подшипников гидравлический 75-105мм (сепаратор) 7предметов;

Новая продукция марки Klimaline представлена набором уплотнительных колец для кондиционеров автомобилей GM, Fiat, Renault и Citroen, а также ультрафиолетовым фонарем 100 Ватт с очками для определения утечки фреона.

BERUF-AUTO

тел./факс: (044) 390 11 07
тел.: (066) 767 24 27, (050) 313 38 15
e-mail: diachuka@ukr.net
www.beruf-auto.com.ua, www.beruf-auto.prom.ua

LAUNCH
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

AGM
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

LESONAL
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

SECOMAT CHAUFFAGE
Обогреватели воздуха

LAUNCH
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

LAUNCH
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

FUTURA
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

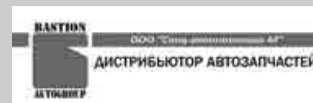
YOKI
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

BLACKHAWK
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal

Балансировочные стэнды
Шиномонтажные стэнды
Подъемники
Обогреватели воздуха
Лаборатория по подбору автоэмалей Sikkens и Lesonal
Покрасочные камеры и посты подготовки
Рихтовочные стэнды
Стэнды для регулировки геометрии углов установки колес
Диагностическое оборудование

Сервисная служба - тел.: 050 313 36 17

У «Спец-автотехника-М» Бастион - отдел оборудования для СТО



В компании «Спец-автотехника-М» Бастион™, специализирующейся на оптовой продаже автозапчастей, аккумуляторных батарей, масел, автохимии и автоаксессуаров для автомобилей отечественного и зарубежного производства, начал работу отдел диагностического и гаражного оборудования.

«Спец-автотехника-М» Бастион™ предлагает полный перечень диагностического оборудования, оборудования для дизельного сервиса, для обслуживания АКБ, шиномонтажное и балансировочное оборудование, стэнды для проверки развала-схождения, установки для обслуживания кондиционеров, сервисно-информационное программное обеспечение ESI[tronic] 2.0, подъемное оборудование BOSCH.

«Спец-автотехника-М» Бастион™ предлагает полный перечень диагностического оборудования, оборудования для дизельного сервиса, для обслуживания АКБ, шиномонтажное и балансировочное оборудование, стэнды для проверки развала-схождения, установки для обслуживания кондиционеров, сервисно-информационное программное обеспечение ESI[tronic] 2.0, подъемное оборудование BOSCH.

Ремонт воздушных компрессоров и подъемников с «Альт Индекс»

Сервисная служба «Альт Индекса» расширила спектр деятельности и предлагает дополнительную услугу по ремонту воздушных компрессоров.

Официальный представитель завода AMI (AUTO MOTIVE INDUSTRIAL a.s) в Украине, компания «Альт Индекс» отмечает, что при выборе подъемника для СТО покупатель должен обращать внимание не только на технические характеристики, грузоподъемность, длину лап, габаритную высоту, систему безопасности подъемника, но и на имидж продавца и наличие у него сервисной службы. В компании «Альт Индекс» не только дадут профессиональный совет по выбору оборудования для СТО. При необходимости мастера сервисной службы произведут монтаж и ремонт двухстоечных и четырехстоечных электрогидравлических подъемников.

«Альт Индекс», г. Львов, тел. +38 (032) 242-07-39
www.favoryt.lviv.ua

Новинки Trommelberg

Компания «Гекта» расширила ассортимент и представила «Сладкую парочку»:



Балансировочный станок Trommelberg CB 1930 B со светодиодным дисплеем для колес до 65 кг легковых автомобилей и легких грузовиков. Особенности:

- ввод величины вылета колеса механическим измерительным рычагом;
- моторизованный привод;
- режимы балансировки Dinamic, Static, ALU 1, ALU 2 и ALU 3.

Полуавтоматический шиномонтажный станок Trommelberg 1810 с поворотной консолью для колес со стальными дисками диаметром 10-21" и алюминиевыми дисками диаметром до 18". Особенности:

- 4-х кулачковый самоцентрирующий механизм поворотного стола;
- устройство для отрыва кромки шин с большой резиновой накладкой для бережной работы с дисками и резиной;

• монтажную головку, позиционирующую относительно обода по горизонтали и вертикали.

Спецпредложение на оборудование для грузового шиномонтажа от «ЕвроСТО»

У компании «ЕвроСТО» - спецпредложение: грузовой шиномонтаж Best TR26 и грузовая балансировка Best W69 реализуются за 53 000 грн. Best TR26: диаметр диска 10-26 дюйма, рабочее давление 130-150 бар, тах диаметр колеса - 1500 мм, тах ширина колеса 760 мм, гидравлический насос мотора 1,5 кВт 380В, коробка передач и мощность двигателя 1,8 кВт, масса 561 кг. Best W69: диаметр диска 10-24 дюйма, тах вес колеса 200 кг, тах диаметр колеса 1200 мм, ширина колеса 1,5-20 дюймов, регулируемая скорость вращения 100/200 грт, рабочее давление 5-10 бар, мощность двигателя 0,55 кВт, масса 270 кг.



Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua

CLEAN BURN

Лучшее решение для арендатора



Воздуонагреватель Clean Burn CB-1500-R-MP мощностью 45 кВт с помощью коробов-воздуховодов обогревает семь помещений площадью 200 квадратных метров.

Переход автосервиса на использование отработанного масла для отопления производственных помещений позволило отказаться от резко подорожавшего газа и сэкономить при этом немало денег. Многие выбрали котлы Clean Burn, зарекомендовавшие себя надежной безотказной работой и качественным обслуживанием специалистами компании «СВ Далс». Но эти агрегаты имеют еще одну привлекательную сторону - они незаменимы для тех, кто арендует помещения. Почему? Об этом рассказывает Михаил Телюк, директор СТО «Авторитм» - авторизованной станции «Bosch Diesel Service», г. Львов.

Эффективность и стоимость отопления производственных помещений - важный вопрос для любого руководителя автосервиса. Первое влияет на качество работы специалистов, второе - на себестоимость предоставляемых услуг. Не является исключением и наш «Авторитм». Но есть и свой нюанс. Помещение мы арендуем. Следовательно, вкладывать средства в традиционное отопление с трубами, радиаторами и прочими комплектующими не совсем рационально. На сегодняшний день они стоят недешево, да и сама работа по монтажу системы стоит немало - «копеечку». А случись, придется нам переезжать в другое помещение, ведь в жизни всякое бывает, к примеру, может появиться более выгодное предложение, что тогда? Демонтировать систему не будешь, а оставлять вроде жалко. Конечно,

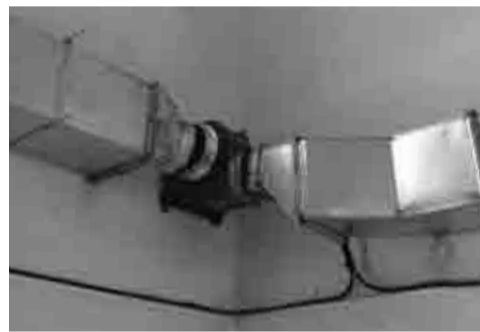
все эти вопросы решаются с арендодателем, обуславливаются договором. Но, тем не менее, обустройство такой системы трудоемко и требует больших затрат времени, а его компенсировать вряд ли получится.

Вот и решили сделать систему отопления канального типа, в которой теплый воздух подается в помещения по жестяным коробам. Конечно, при проектировании и монтаже не обошлось без трудностей. Нужно было грамотно рассчитать сечение воздуховодов, их размещение по комнатам, вентиляцию помещений и т.д. Поэтому пришлось обращаться к специалистам за консультацией. Теперь, по истечении четырех лет, видим, что не ошиблись. Правда, вначале мы поставили газовый котел «три в одном», который нагревал и воду, и воздушный поток. Но первый год эксплуатации показал, что с таким агрегатом можно «вылететь в трубу». Тогда и задумались об использовании отработанного масла, которого у нас было предостаточно. К тому времени котлы Clean Burn не раз приходилось встречать в интернете. А когда заинтересовался ими конкретно, был немало удивлен, что в нашем регионе уже работает несколько таких агрегатов. Следовательно, было у кого поинтересоваться, посмотреть их работу и определиться.

Так и появился у нас котел Clean Burn CB-1500-R-MP мощностью 45 кВт. Используем его для отопления семи помещений площадью свыше 200 квадратных метров, в которых размещены токарные, фрезерные и шлифовальные станки, аппаратура для испытания топ-

ливных насосов и форсунок, участки по ремонту оборудования с высокоточными измерениями. Понятно, что на таких производственных участках температура воздуха не должна быть ниже 15 градусов. И котел Clean Burn успешно обеспечивает эти параметры. Причем, на ночь мы его выключаем, а утром, буквально за пол часа, он нагревает помещения до оптимальной температуры.

Уже первая зима показала, что с выбором котла и концепции обогрева мы не ошиблись. Котел Clean Burn успешно справляется с канальным типом отопления, а нагрев помещений потоком горячего воздуха оказался намного эффективнее водяной системы. Да и проблем с котлами никогда не возникало. Скажу откровенно, если во время монтажа я вникал в его устройство, особенности работы, то теперь не приходится о нем вспоминать. Единственное, иногда поинтересуешься: «Все нормально?» - «Нормально!» И это - благодаря своевременному и качественному обслуживанию агрегатов специалистами «СВ Далс». Каждое лето они приезжают, проводят профилактику, если нужно - заменяют необходимую деталь. Причем приезжают со своим инструментом и оборудованием, их автомобиль укомплектован даже лестницей. Им не нужно, как некоторым, давать в помощь человека, чтобы где-то поддержать, подать и так далее, им не нужно искать какой-то инструмент или приспособления. Все делают сами, поэтому нам там,



Учитывая, что штатный вентилятор котла может не создать достаточный подпор воздуха, по рекомендации проектировщиков, занимающихся канальным отоплением, в систему встроили дополнительный вентилятор.

как бы, и делать нечего. Мы даже специалиста по техническому обслуживанию этих котлов не готовили. Знаем, случись что-то, «СВ Далс» тут же пришлет профессионалов. Конечно же, есть ответственный, но в его обязанности входит включить, выключить, проверить наддув, уровень масла в баке и тому подобное. Но в аппаратуру ему «лезть» не приходится. Бывает, когда специалисты «СВ Далс» приезжают в регион, звонят, интересуются работой, если нужно - устраняют неисправности.

Стоит заметить, когда мы устанавливали котлы, отработки в округе было предостаточно. Сейчас же, в связи с расширением сети таких котлов, зимой отработанного масла не сыщешь «днем с огнем». На сезон у нас уходит примерно три тонны такого топлива. Своего хватает не всегда. Поэтому стараемся записаться им летом. Выручают коллеги, занимающиеся сервисом грузовых автомобилей, где замена масла идет большими объемами.

Не секрет, каждый арендующий помещение, стремится обустроить его с минимальными затратами. А система отопления - одно из самых существенных вложений. Нам же, в случае переезда, демонтировать котел не составит труда, а жестяные короба-воздуховоды не так уж дорого стоят. Вот и посудите, что выгоднее - обустроить традиционную водяную систему, или обойтись котлом Clean Burn с воздуховодами, и при этом получить большую эффективность.



Температура на производственных участках должна быть не ниже 15 градусов. На ночь котел отключают, а утром он нагревает помещение в течение получаса.

CLEAN BURN

Представитель Clean Burn в Украине ЧП «СВ Далс»
г. Черновцы, ул. Русская, 86/3,
тел./факс: (0372) 52-75-96, моб.: (050) 434-37-75
e-mail: cleanburn@ukr.net, www.cleanburn.com.ua

Не экономьте на обслуживании



Компания «Импульс» представляет марку BMW на автомобильном рынке Донецкой области с 1998 года. Сегодня это один из наиболее крупных дилерских центров BMW в Украине. Что было главным критерием в выборе оборудования для станции технического обслуживания, рассказывает директор сервисного центра Игорь Башкатов.

Владелец СТО стремится обеспечить бесперебойную работу предприятия, которая полностью зависит от надежности и своевременного обслуживания оборудования. Для нас, официального представителя компании BMW, эти вопросы являются первостепенными, ибо сказываются не только на финансовых показателях, но и престиже представителя всемирно известного бренда. Поэтому при выборе поставщика оборудования для нашего автосервиса руковод-

ствовались требованиями BMW и возможностью оперативного сервисного обслуживания оборудования. Изучив рынок, пришли к мнению, что компания «Планета оборудования» предлагает лучшие условия по ценообразованию, номенклатуре и сервису. Тогда и завязались у нас партнерские отношения, которые длятся уже более десяти лет. За это время у «Планеты оборудования» мы приобрели десять подъемников ATT / Nussbaum, стенд регулировки развала-схождения Beissbarth, балансировочный и шиномонтажный стенды SICE, линию инструментального контроля, компрессоры и другое оборудование - то есть все, за исключением оригинальных диагностических приборов BMW.

Любое, даже самое качественное оборудование, требует обслуживания и ремонта. А для этого в штате необходимо иметь специалистов, способных выполнить эти работы оперативно и качественно, а также ремонтный фонд запасных частей. Но заниматься этими вопросами автосервису самостоятельно, считаю, нет резона - лучше положиться на профессионалов. Весь комплекс этих услуг нам и предоставила компания «Планета оборудования». Ее высококвалифицированные специалисты оперативно устраняют проблемы, а наличие запасных частей не заставляет оборудование простаивать в ожидании поставки из-за границы.

Недавно был случай - вышел из строя стенд регулировки развала-схождения. Это произошло в четверг вечером. После нашего звонка на следующее утро приехали специалисты «Планеты оборудования», забрали системный блок, отвечающий за программное обеспечение стенда, и к понедельнику все починили. Такие неприятности для нас редкость, поскольку сервисные инженеры компании-поставщика регулярно проводят техническое обслуживание, которое позволяет избежать крупных поломок. Своевременные смазка, регламентные и регулировочные работы, предписанные заводом-изготовителем, позволяют оборудованию работать без остановок.

Бесперебойное функционирование обеспечивает и уровень профессиональной подготовки специалистов, которых правильной эксплуатации обучили инженеры «Планеты оборудо-



вания». Интересным был случай со стендом проверки подвески. Вполне пригодную подвеску он у нас «браковал», а неисправной выдавал «зеленый свет». Но после занятий, проведенных специалистами компании-поставщика, все стало на свои места. Вопрос заключался в подготовке автомобиля к испытаниям. Важно было все - от марки шин и давления в них, до загрузки самого автомобиля. Более того, учитывая, что BMW устанавливает на Mini шины с технологией Runflat, позволяющие проехать на спущенном колесе от 80 до 150 км, «Планете оборудования» пришлось заказать специальное программное обеспечение для этого стенда.

Раз в год Донецкий научно-производственный центр стандартизации, метрологии и сертификации проводит у нас проверку высокоточного оборудования: стендов регулировки развала-схождения, регулировки света фар, балансировочного, линии инструментального контроля и других агрегатов, производящих измерения. Все эти испытания проводятся совместно с представителями компании «Планета оборудования», которые проводят проверку, юстировку и калибровку.

За годы сотрудничества с компанией «Планета оборудования» у нас не возникало вопросов по оперативности и качеству обслуживания и ремонта. Своевременно проведенные ее специалистами регламентные работы дают уверенность в надежности и бесперебойной работе оборудования.

Подготовил Анатолий Гребенюк

«Планета Оборудования»

Киев, ул. Красноткацкая, 59-А, тел.: (044) 583-06-46
(067) 233-46-59, www.oborudovanie.in.ua

Качество должно быть красивым!



Не секрет, что люди, ведущие успешный бизнес, узнаются по серьезности отношения к мелочам. У успешного человека все на своем месте и все, как надо. Те же требования можно отнести и к организации станций техобслуживания. И на это всегда обращают внимание клиенты.

«Советское – значит качественное», – гласит лозунг тех времен. Вот только никогда не задумывались советские производители об эстетике того, что они производят, и какие эмоции испытывает человек, глядя на это чудо техники.

Времена изменились, и теперь каждый владелец СТО ищет разные пути для привлечения новых клиентов. Одной из отличительных особенностей современной СТО является техническая оснащенность. Первыми в глаза бросаются количество и вид оборудования на СТО. Современные производители давно пришли к выводу, что дизайн оборудования так же важен, как и его функциональность. И это

первое, что замечает будущий клиент.

Время прошло, а болезни остались! Немногие производители постсоветского пространства ринулись улучшать внешний вид своего оборудования, учитывая, что у многих просто нет денег на такие излишества и модернизацию производства. Они по – старинке клепают надежное, но не очень привлекательное оборудование.

На этом фоне существенно выделяется польская компания Unimetal. Оборудование для СТО, производимое фирмой, устанавливает новые стандарты в диагностике. Качеству ее продукции привыкли доверять многие компании как из Западной, так и Восточной Европы, а с недавнего времени также

компании из Азии и Африки. Продукция Unimetal постоянно подвергается усовершенствованию, и с каждым клиентом Unimetal работает индивидуально.

Станция, оснащенная линией технического контроля Unimetal, может похвастаться разумной эргономикой и приятным видом. Вы словно попадаете в операционную, где каждая вещь служит своей цели, а в комплексе все направлено на достижение единой цели – решение проблемы автовладельца. Клиент же, в свою очередь, с легкостью доверит свою машину такой СТО. Ведь почему владельцы дорогих авто часто доверяют именно большому, хорошо оформленному автоцентру, в отличие от мелких, захлапленных и грязных гаражей?

Оборудование Unimetal проверено временем. Компания существует более 60 лет. После вступления Польши в Европейский Союз, Unimetal, как польский производитель, поставил основной акцент на качество и инновации, чтобы быть конкурентоспособным в конкурентной борьбе. Продукция сертифицирована для использования на станциях техобслуживания и государственного техосмотра во многих странах, в том числе в Украине, России и Казахстане.

Главная особенность компании Unimetal – демократичная ценовая политика, ведь качественное не всегда означает дорогое.

В конце лета в Москве на выставке Automechanika компания Unimetal представила свой стенд, на котором продемонстрировала последние разработки. Полное описание всех линий вы найдете на сайте www.unimetal.pl.

Юрий Зулюков

UNIMETAL Sp. z o.o., Польша, Злотов, тел. +48 665 049 000, www.unimetal.pl, e-mail: eksport@unimetal.pl
Skype: unimetal50. Вам ответят русскоязычные специалисты!



ОБЛАДАНИЯ для СТО та АВТОСЕРВІСУ ПІДЙМАЧІ ВІД ВИРОБНИКА

ТОВ «РіалСервіс»
18000, м. Черкаси, вул. Одеська 50, оф. 301
т/ф.: (0472) 664539
т.: (0472) 384202
м.т.: (067) 4706222
e-mail: realservice@ukr.net
www.realservice.com.ua

Оборудование для ремонта шин легковых и грузовых автомобилей UNI-TROL (Польша)

Универсальный балансировочный станок для колес грузовых автомобилей

TROLL 2162

- диаметр диска - 10"-26"
- вес шины - до 200 кг
- частота вращения вала - 120 об/мин.
- 8 методов балансировки
- пневмомозв в месте установки груза

Украина, г. Одесса, ул. Бугаевская, 35, офис 110
тел. 048 738 07 57, тел. Факс 048 738 03 05
www.forward-odessa.com.ua
e-mail: forward-odessa@ukr.net

Производственное предприятие «Автомаш»

Разработка, производство и отладка оборудования

- дископравильные станки «Радиал М» различных модификаций;
- шиномонтажные стенды «Орион М»;
- стенды контроля углов установки колес автомобилей;
- универсальные установки для горячей вулканизации под давлением «Гелиос».

г. Черкассы, ул. Зелинского, 14
тел./факс: (0472) 43-01-30
e-mail: avtomash@ukr.net, www.avtomash.com.ua

Оборудование UNI-TROL (Польша)

КЛЕПАЛЬНАЯ МАШИНА PUN-1

Устройство предназначено для клёпки тормозных накладок грузовых автомобилей с помощью стальных, латунных, медных трубчатых заклёпок или полно-алюминиевых заклёпок.

Пневматический серводвигатель управляемый педалью.

Украина, г. Одесса, ул. Бугаевская, 35, офис 110
тел. 048 738 07 57, тел. Факс 048 738 03 05
www.forward-odessa.com.ua
e-mail: forward-odessa@ukr.net

МОДЕНА

FLYING
13 500 грн.

16 800 грн.

23 000 грн.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТО НА СКЛАДЕ В КИЕВЕ

ТАН КОМПЛЕКТ тел.: (044) 536-04-90; факс: (044) 536-04-88
WWW.STANKOM.COM

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЕЙ

PT 1200 T 8125

DIMED® тел./факс: +38 /0562/ 33-33-23, 33-33-88, 33-33-99
e-mail: dimed@denso.dp.ua
www.dimed.com.ua

Дизель сервис под ключ

Официальный дистрибьютор в Украине:

DENSO **BOSCH** **ОДНО УНИВЕРСАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ**

Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua

Олег Шоцкий, начальник СТО «Дальнобой сервис», г. Чернигов:

«В сети TOP TRUCK решать задачи легче, чем в одиночку»



Пока глобалисты и антиглобалисты спорят, быть или не быть, экономика диктует свои условия. Вчерашние конкуренты становятся партнерами, ибо «один в поле не воин», а «вместе и черта бить не страшно». Renault сотрудничает с Nissan, Peugeot с Citroen, BMW разрабатывает спортивный автомобиль с Toyota, а Mercedes ставит двигатели Renault в модели начального уровня в обмен на шасси для флагманского роскошного седана француз. Не отстает от производителей и автосервис. Авторизованные СТО – яркий тому пример. Созданная в Украине три года назад сеть TOP TRUCK предлагает новые перспективы как для грузовых сервисов, так и для перевозчиков. О преимуществах работы в сети мы беседуем с Олегом Шоцким, начальником СТО «Дальнобой сервис», г. Чернигов.

– Олег, как давно работает СТО «Дальнобой Сервис» и какие преимущества вы получили, вступив в сеть TOP TRUCK?

– Начинать в 2003 году, как говорится, на «голом месте». Вначале занимались продажей запчастей для отечественных грузовиков МАЗ, КАМАЗ и других, а когда пошел налив в Украину европейских машин, почувствовали необходимость создать сервисное обслуживание. Ведь в те времена существовали лишь оригинальные сервисы, а они для клиента, который только становился «на ноги», были не по карману.

Первой ремзональной стало помещение в 160 квадратных метров, куда заходило лишь три «головы» (тягача), а из персонала был слесарь и я. Переодевался и вместе с ним ремонтировал первые автомобили. Постепенно увеличивался штат и расширялись производственные площади. Сегодня у нас работает 23 механика, а ремзона к 160 «квадратам» прибавила еще 1500, где можем одновременно обслуживать свыше 15 грузовиков и прицепов.

С «ИРБИС-АВТО» сотрудничество начали почти с первого дня работы. И когда компания организовывала TOP TRUCK, наша СТО одной из первых вошла в сеть. Ведь один в поле не воин. Если оригинальные сервисы получают информационную и консультативную поддержку от заводов-изготовителей, документацию, программное обеспечение, прочее, то независимой СТО, как говорят, даже посоветоваться не с кем.

Сейчас, когда в систему входит 17 СТО Украины, при возникновении какой-либо проблемы мы имеем возможность позвонить на любой из этих сервисов руководителю, механику и даже в условиях конференц-связи обсудить и быстро найти решение вопроса любой сложности.

– Обсудить в онлайн-режиме проблему это одно, но как Вы говорили, оригинальные сервисы получают информационную поддержку, то есть – необходимую информацию о новшествах, устройстве и ремонте тех или иных узлов и агрегатов. Дает ли TOP TRUCK какие-то преимущества в этом плане?

– Одиночной мультибрендовой станции, чтобы получить информацию, приходится «выуживать» ее из Интернета, других каких-то источников, «перелопачивая» массу данных. Да и не всегда эта информация применима на практике. Вступив в сеть TOP TRUCK мы получили возможность участвовать в семинарах, проводимых компанией «ИРБИС-АВТО» на грузовых сервисах, где можно не только почерпнуть теорию, но и увидеть все на практике. Обычно на такие мероприятия съезжаются специалисты со всей Украины. У каждого есть свои вопросы, у каждого есть собственный опыт, они делятся им друг с другом, получая информацию не только от преподавателей, проводящих семинар.

Наши механики проходили повышение квалификации по коробкам передач ZF, двигателям, ремонту пневматики и многим другим системам. Такие занятия проводятся не только для мастеров, но и для менеджеров по подбору запчастей. Ведь ежегодно на наш рынок заходят новые бренды, и нужно знать, чем они отличаются, какая ценовая политика и т.д.

Боле того, при необходимости мы можем пригласить к себе специалиста «ИРБИС-АВТО», чтобы он прочел лекции по определенной тематике. Если, к примеру, каждый механик знает свою работу, то некоторые теоретические вопросы он мог и подзабыть. С этой целью мы провели занятия для механиков

нашей СТО по термической обработке деталей, правильному использованию измерительных инструментов. Причем такие лекции может заказать любая СТО, входящая в TOP TRUCK.

Сегодня перевозчики покупают новую технику. В Украину заходят модели 2008-2010 годов, нужно повышать квалификацию и электрику, и агрегатчику, и мотористу. Есть необходимость изучить требования Евро 5. Некоторые нюансы знают лишь на оригинальном сервисе, а нам эта информация пока не доступна. Насколько мне известно, «ИРБИС-АВТО» готовит семинары по этим темам.

– Во что это вам обходится, и как эти занятия отражаются на зарплате мастеров?

– Каждая СТО платит взносы. Вот за счет этих взносов организовываются индивидуальные лекции. Мы же оплачиваем лишь общие семинары, но скажу, это чисто символическая плата. А по поводу зарплат – каждый получает в зависимости от квалификации. «ИРБИС-АВТО» предоставило нам квалификационные требования, в которых четко расписано, что должен уметь специалист определенного разряда. Допустим для первого разряда нужно выполнять работы, перечисленные в пяти пунктах, для второго – в 17-ти, а механик шестого разряда должен уметь все – до термообработки и шлифовки. В зависимости от разряда зарплата начисляется согласно тарифно-квалификационной сетке. Эти разряды регулярно присваиваются квалификационной комиссией, в которую входят и представители «ИРБИС-АВТО». Естественно, что семинары повышают уровень знаний, а, следовательно, и квалификацию.

– Любое партнерство предусматривает взаимные требования. Что изменилось в вашей работе в связи со вступлением в сеть TOP TRUCK, какие преобразования пришлось провести?

– Каких-то «глобальных» преобразований проводить не пришлось. Ведь большинство СТО стремятся к высокому качеству обслуживания, поэтому приобретают соответствующее оборудование и повышают квалификацию персонала. Единственные изменения – это спец-одежда и визуализация. Сегодня наши механики одеты в единую форму TOP TRUCK, такую же, как и в Европе. Что касается визуализации – то на центральной станции техобслуживания у нас есть вывеска «TOP TRUCK Дальнобой сервис», а на втором сервисе идет ремонт, поэтому пока визуализации как таковой нет. Все это вопрос времени, можно в одночасье выполнить одинаковый дизайн на всех СТО Украины, но это требует немалых финансовых затрат. Поэтому решили, что все будем делать постепенно. Это минимальные требования, которые в перспективе будут выполнены.

Нам же, со вступлением в сеть, больше не приходится заниматься рекламой. Если раньше мы ее сами давали в СМИ, на телевидение, то теперь этот вопрос решает «ИРБИС-АВТО» и рекламирует уже сеть в целом, ведь перевозчику не важно, где находится сервис, ему главное быстро и качественно обслужить автомобиль.

– Вы сказали, что каждый, стремясь к высокому качеству обслуживания, приобретает себе соответствующее оборудование. Приходилось ли покупать его, будучи уже в системе TOP TRUCK? И какие преимущества получают СТО в этом отношении?

– Весь инструмент и оборудование мы закупили еще до создания сети TOP TRUCK. А теперь, если нужно что-то купить, мы по-



В офисе менеджеров по подбору запчастей всегда многолюдно. Шесть специалистов едва справляются с выполнением заказов.



Сервисная зона оснащена всем необходимым оборудованием. Здесь могут обслужить больше пятнадцати грузовиков, автобусов или прицепов одновременно.

даем заявку в «ИРБИС-АВТО». Они, исходя из поступивших заказов, формируют общую заявку и приобретают это оборудование оптом, соответственно, с более привлекательной для нас ценой. В дополнение к этому нам предоставляется отсрочка оплаты, что очень удобно, так как и мы можем дать отсрочку своему клиенту.

С другой стороны, в таких условиях проще проводить гарантийное и послегарантийное обслуживание. Ведь если нет представителя производителя в Украине, он приезжает из-за границы. Понятно, что сервис сразу нескольких единиц оборудования обойдется дешевле, нежели ехать ради одного стэнда.

– Вы упомянули отсрочку по оплате, которую оставляете клиенту. Какие еще преимущества сулит перевозчику TOP TRUCK по сравнению с независимой СТО?

– У каждого мультибрендового сервиса есть стоимость нормо-часа, зависящая от многих факторов. У одних она 180 грн., у других – 200, у третьих – 240-260. На встрече руководителей мы составили калькуляцию и усреднили эту цену. Сегодня все СТО, входящие в сеть TOP TRUCK, производят ремонт автомобилей перевозчиков, заключивших договор, по усредненной стоимости.

Автомобильный парк у нас не новый, и трудно предсказать, где и какая поломка произойдет. Но теперь водителю автомобиля, сломавшегося в дороге, не нужно искать ближайшую СТО и вытряхивать из карманов «все до копейки», чтобы рассчитаться за ремонт. В случае поломки перевозчик обращается в круглосуточную службу BST, там определяют, какой ближайший сервис может быстро и качественно выполнить обслуживание, и туда направляют машину. После ремонта водитель получает счет, который организация может оплатить в течение 14 дней.

Немаловажным фактором является и гарантия, предоставляемая на все виды работ во всех сервисах сети TOP TRUCK. Был у нас случай, когда черниговская машина ремонтировала коробку передач в другом регионе. Но доехав до Чернигова, у нее начались опять проблемы с коробкой. Мы ее отремонтировали, при этом не взяли ни копейки с перевозчика, а за свою работу выставили счет по рекламации. На мой взгляд, все это дает массу преимуществ как перевозчику, так и водителю.

– Насколько мне известно, вы предоставляете все виды услуг по обслуживанию и ремонту грузовиков. А что в перспективе?

– У нас есть план развития. Стараемся строго его придерживаться. В этом году вводим новый вид услуг: обслуживание, тарировка и установка тахографов, которые в Украине становятся обязательными для транспорта, перевозящего и пассажиров, и грузы. Уже обучили двух специалистов, сейчас подаю документы в ГП «Укрметрестандарт», «Укртрансинспекция» и «ГосавтотрансНИИпроект» для получения права на проверку и сертификацию этих приборов. В планах на следующий год – авторизация сервиса у ведущих производителей запасных частей и систем (Wabco, SAF Holland, Knorr-Bremse и др.) в рамках сети TOP TRUCK. Все планы требуют финансовых затрат, да и не всегда получается так, как хочется. Но постепенно движемся вперед, повышая уровень технического оснащения и качество обслуживания. Скажу, что работая в сети TOP TRUCK, все вопросы решать проще, чем в одиночку.

Подготовил Анатолий Гребенюк



АР Крым
Днепропетровск
Днепропетровск
Днепропетровск
Донецк
Донецкая обл.
Житомир
Запорожье
Ивано-Франковск
Киевская обл.
Луганская обл.
Одесская обл.
Тернопольская обл.
Харьков
Харьковская обл.
Чернигов
Черновцы

СТО, входящие в сеть TOP TRUCK

Евротир, пос. Комсомольское, ул. Зеленая, 11, (0652) 61-80-39, (095) 767-59-99
Ассорти-СВА, пр. Труда, 14, (067) 282-84-83
Ди-станция, ул. Винокурова, 5, (0562) 33-32-72, (066) 478-77-19
Днепро-трейд, ул. Вишневая, 51, (056) 788-14-36, (067) 639-19-57
Донтранстехсервис, ул. Кирова, 95, (050) 134-41-75, (050) 998-11-55, (050) 717-77-99
СИА Транс, г. Ясиноватая, пер. Светлый, 20, (06236) 4-26-13, (050) 478-60-62
Техно 24, ул. Маршала Рыбалко, 28, (0412) 25-95-57, (096) 800-27-12
Микро-Транс, ул. Зои Космодемьянской, 8-А, (061) 213-19-03, (067) 618-58-27
Гаврилюк ЧП, ул. Луговая, 60, (067) 279-19-70
Лонгран, пгт. Гостомель, ул. Бучанское шоссе, 20, (050) 330-53-40
Луганск-Трак-Сервис, пгт Юбилейный, ул. Бондаренко, 10, (050) 623-15-23
ЗИС Трак Юг, с. Новая Долина, ул. Крупской, 2-В, (050) 490-96-62, (050) 334-06-38
ТИР-Сервис Тернополь, с. Великие Гаи, ул. Объездная, 7, (0352) 43-81-44, (067) 254-57-09
Соли Плюс, ул. Клочковская, 370, (057) 336-53-40, (067) 571-14-26
Сервис-ТИР, пгт. Песочин, ул. Автомобильная, 8-А, (050) 303-32-80, (050) 401-05-24
Дальнобой Сервис, ул. Инструментальная, 1, (0462) 61-40-26, (068) 345-58-15
ТВК-Авто, ул. Коломийская, 2-Д, (0372) 57-07-13, (050) 664-23-96

Jaltest Каждый автомобиль открывает новые нюансы сканера



Сложные электронные устройства привнесли в автомобиль множество новых функций безопасности и управления системами. Но они же и упростили работу диагностам, которым не обойтись уже без специальных сканеров, определяющих параметры той или иной системы и указывающих на конкретную неисправность. Сегодня рынок предлагает множество таких приборов, при выборе которых необходимо учитывать множество нюансов - от количества тестируемых систем до диапазона моделей автомобилей, внесенных в программу. Одному протестировать и сравнить несколько приборов не под силу. Тогда неоценимую помощь может оказать мнение коллег, работающих с тем или иным сканером. О работе с испанским прибором Jaltest рассказывает Олег Николашвили, диагност транспортной компании «ЮТК», г. Николаев.

Автопарк транспортной компании «ЮТК» насчитывает больше четырех десятков тягачей Scania и DAF. Раньше это были модели, соответствующие нормам Евро 2, в которых неисправность удавалось найти без специальных сканеров, а по необходимости можно было обратиться к коллегам, имеющим такие приборы. Но в последние два года к нам начали поступать более поздние модели - Евро 3 и 4, к которым с «голыми» руками не подойдешь. Вот и встал вопрос с выбором сканера. Знакомые советовали взять прибор другой известной марки, что поначалу мы и собирались сделать. Но, вникнув глубже, узнали, что Jaltest предлагает более широкие возможности, тогда и решили не экономить, а остановить свой выбор именно на нем. Прибор приобрели накануне 2013 года, естественно, в работу запустили в январе. Теперь, по истечении почти девяти месяцев эксплуата-

ции, убедились, что не ошиблись. В отличие от конкурентов, Jaltest «читает» все, включая модели Евро 5 и прицепы.

Так получилось, что на первые занятия по изучению прибора попасть не удалось. Поэтому пришлось осваивать сканер самостоятельно. Конечно, теоретические знания по диагностике и использованию компьютерных систем были, но, можно сказать, и сам Jaltest способствовал его изучению. Ведь показывает не только неисправность, но и указывает на схеме, где находится проблемный компонент. Представьте, сколько нужно иметь технической документации по каждой отдельно взятой модели, чтобы найти эту схему и в ней разобраться. А прибор предоставляет всю информацию, устраняя необходимость иметь целую «библиотеку». Нужно отметить, что заложенные в нем функции и данные настолько обширны, что сразу охватить не возможно.

Поработав со сканером пару месяцев, удалось попасть на занятия по изучению прибора. Вот там действительно узнали много нового и интересного. Преподаватели очень подробно рассказывали о работе с прибором, поиске неисправностей в той или другой системе, а если было что-то непонятно - обстоятельно отвечали на наши вопросы. Там же познакомился с коллегами-диагностами из других городов. В общении с ними также почерпнул немало новой информации по Jaltest. Некоторые из них специализируются лишь на диагностике определенных систем: топливная аппаратура, подвеска и т.д. Поэтому в тестировании этих узлов они приобрели немалый опыт, которым охотно делятся с коллегами. Мне же приходится диагностировать все: двигатель, тормозную систему, пневматику, подвеску и т.д.

В любой новой работе увереннее себя чувствуешь, когда знаешь, что есть с кем посоветоваться. Пользуясь сканером Jaltest, мне много раз приходилось обращаться за помощью к преподавателям - специалистам ООО «Изотоп Прибор Сервис». Был случай, когда к нам в ремонт зашел тягач Renault, и водитель пожаловался на то, что система предлагает обратиться на сервис. Я подключил прибор, он показал неполадки в работе автоматической коробки передач, но в чем состояла проблема, мне выяснить так и не удалось. Позвонил в «Изотоп Прибор Сервис», мне сказали: проверь датчики АБС. Действительно, один - «оборван», второй работает не правильно. Заменяли датчики - проблема исчезла. Я удивился, как это связано. Оказалось, что электроника «видит» движение автомобиля по передним датчикам АБС. И таких нюансов в работе со сканером - тысячи. И с каждым продиагностированным автомобилем приобретаешь все больше опыта.

Важную роль играет и своевременное обновление программного обеспечения. Был случай, к нам в ремонт поступил DAF, соответствующий Евро 5. Ради интереса я подключил прибор. Саму машину он «видит», а вот идентификационный номер, прошивку, год выпуска и прочее - нет. Я был в шоке. Я в мыслях оправдывал свой Jaltest - может кто-то уже «поковырялся», перепрошил? Но машина ведь новая... Буквально на завтра пришла смс-ка, чтобы обновили программу. С помощью интернета обновили ПО. А через пару дней та же машина заехала к нам опять, я говорю: дай подключу прибор. Подключился - все «видит». Так что, нужно не только учиться с ним работать, но и вовремя обновлять программу.

Почти за девять месяцев пользования сканером Jaltest довелось протестировать более 70 автомобилей. Кроме машин собственного парка на диагностику и ремонт заходят тягачи других марок, а также малые грузовики. Все они есть в базе Jaltest, поэтому проблем с диагностикой практически не бывает.

Подготовил **Анатолий Гребенюк**

ООО НПП «Изотоп Прибор Сервис» - официальный дистрибьютор CoJali в Украине
г. Киев, тел.: (044) 233-46-81, www.truck-elektronik.com.ua, www.jaltest-diagnostics.com

Профилактический ремонт двигателей DAF от ООО «Трак Центр Лтд»

Компания DAF Trucks N.V. сообщает о новом



шаге доброй воли и предлагает акционный моторный комплект + запчасти для профилактического ремонта двигателей автомобилей DAF CF и XF на 5-м и 6-м году эксплуатации.

Акционный (дисконтный) комплект поршневой группы к двигателям MX, включая работу по замене, а также наборы запасных частей для превентивного ремонта двигателей указанной модели на их 5-м и 6-м году эксплуатации предлагается по выгодной цене специально для транспортных средств указанного возраста.

Для автомобилей старшего возраста, предлагаются запчасти по цене комплекта, что в любом случае дешевле розничной стоимости запчастей, включенных в этот комплект.

Чтобы воспользоваться этой акцией либо получить дополнительную информацию, просим обращаться в ООО «Трак Центр Лтд»:

e-mail: info@tc.com.ua; тел.: (045) 979-50-56, 979-50-43

Купи тормозные колодки и получи билет на ЧМ по футболу 2014

ЧП «Гесс Автозапчасти» совместно с производителем фрикционных материалов Fras-le проводит акцию «На чемпионат мира по футболу 2014 вместе с Fras-le». С 01.06.2013 по 01.03.2014, приобретая тормозные колодки и накладки Fras-le для грузовых автомобилей, каждый покупатель автоматически становится участником акции и получает возможность посетить штаб-квартиру компании в Бразилии и побывать на двух матчах чемпионата мира по футболу 2014 года в качестве VIP-персоны.



Три партнера ЧП «Гесс Автозапчасти», которые в период действия акции приобретут наибольший объем продукции Fras-le, становятся победителями. Бразильская сторона берет на себя расходы, связанные с материально-техническим обеспечением, организацией, международными авиаперевозками, проживанием, питанием в рамках программы, а также билетами на матчи.

Термо Кинг Україна

Холодильне обладнання
Кондиціонери
Опалювачі



тел.: (044) 560-89-80/84, 585-21-46/48, www.thermo-king.com.ua

Сервис MAN, IVECO, DAF

• Все виды услуг по ремонту грузовых автомобилей, полуприцепов и микроавтобусов
• Продажа автомобилей MAN



ООО «СИА Транс»
Донецкая обл., г. Ясиноватая, пер. Светлый, 20
тел./факс: (06236) 4-26-13, сервис: (050) 478-60-62
отдел запчастей: (050) 347-46-61
отдел по продаже техники: (050) 368-22-25
www.manservice.dn.ua, info@manservice.dn.ua

DAF Genuine Parts

ТРАКСПАРТС Україна Лтд
DAF Parts Dealer™

Генеральний імпортер в Україні запасних частин «DAF Truck N.V.»
08290, Київська обл. смт. Гостомель
вул. Чапаєва, 1к
тел.: (04597) 95-061
95-062, 95-063
факс: (04597) 95-070
www.tpua.com.ua
e-mail: info@tpua.com.ua

PACCAR PARTS

TRD
Truck & Trailer Parts

DAF

ЗНИЖЕНО ЦІНА до -20%

driven by quality

Читайте больше на
www.autoExpert.com.ua

Грунт – фундамент лакокрасочного покрытия



Грунты и грунты наполнители U-POL System 20 наносятся на большинство поверхностей, включая гальванизированные. Толстый слой, быстрое время сушки и великолепные укрывочные свойства увеличивают производительность и повышают эффективность работ кузовной станции.

Как быстро, качественно и недорого восстановить лакокрасочное покрытие автомобиля, материал какого производителя выбрать? Эти вопросы беспокоят любого мастера и владельца СТО. Неважно, работают они в гаражных условиях или на фирменных автосервисах. Но независимо от выбранного бренда есть незыблемое правило: строго соблюдать технологический процесс.

Мы начинаем серию статей о материалах, применяемых в лакокрасочном покрытии автомобиля. О выборе грунтов, их свойствах и особенностях применения рассказывает Роман Панивский, директор СТО «Тандем», официальный представитель компании U-POL в западном регионе Украины (г. Черновцы).

Чтобы двигаться вперед - нужно знать материал, с которым работаешь

Множество специалистов и лабораторий, представляя огромный список производителей, «колдуют» над качеством компонентов лакокрасочного покрытия. Материалы этих брендов отличаются как по характеристикам, так и по цене. Но даже самый качественный материал можно «загубить» по незнанию технологии, заложенной конкретным изготовителем.

Ошибки у всех мастеров практически одни и те же: неподходящие условия для работы, не выдерживается температурный и временной режимы, несоответствие инструмента и, самое главное, - незнание материала, с которым работают. Но ведь ни один из них не стремится выполнить работу «как-нибудь», все хотят качества. А вершин мастерства достигают лишь те, кто изучает материал, повышает свои знания и совершенствует опыт. Нам, начинавшим 15-20 лет назад, приходилось постигать все путем проб и ошибок. Сегодня же благодаря интернету, специальной литературе и журналам можно получить любую информацию. А еще - на семинарах, проводимых представителями тех или иных производителей.

Как выбрать грунт?

Грунт - это продукт, без которого невозможно обойтись при ремонте кузова и лакокрасочного покрытия. Он является связующим звеном между металлом кузова и краской. А еще он несет функцию антикоррозионной защиты.

На сегодняшний день на рынке предлагают множество грунтов разных производителей, различных по цене, а следовательно, и по качеству. Некоторые считают этот слой не совсем важным в лакокрасочном покрытии, поэтому стараются взять грунт подешевле. Однако здесь не все так просто. Даже у одного производителя стоимость грунтов различна и зависит от назначения. Вот и получается, что первым должен стоять вопрос: для каких целей требуется грунт?

Учитывая функцию защиты от ржавчины, на первом месте стоит **антикоррозионный грунт**. Там, где есть чистый металл, использование его обязательно, а если участок очищен от ржавчины - жизненно необходимо. Некоторые разновидности требуют вскрытия вторичным грунтом, так как на них непосредственно краску наносить нельзя.

Ни для кого не секрет, что после обработки детали абразивной шкуркой остаются микроскопические царапины, а на поверхности могут быть небольшие раковины. Вот здесь пригодится **порозаполняющий грунт**, или, как его еще называют, **выравниватель**. О функции говорит название - заполнить поры и выровнять поверхность. Этим грунтом деталь можно покрывать несколько раз и получить толстый слой, к которому можно применить шлифовку.

Следующий грунт - **адгезионный**, имеющий усиленную адгезию. Как правило, применяется для пластмассовых деталей. Он как бы «въедается» в поры пластика. Однако здесь нужно быть внимательным, ибо пластик пластику рознь, а грунт подходит не для всех пластмасс.

Когда в ремонт поступает автомобиль, не всегда знаешь, какими материалами он был покрыт ранее. И если этот неизвестный состав перешкурить и нанести базовое покрытие, его просто может «подорвать». Ведь в «базе» содержится до 60% растворителя, который может размягчить слой, и в результате слой оторвется от основания. Казалось бы, в таком случае необходимо зачищать до чистого металла и начинать процесс с нуля. Но производители предусмотрели такую ситуацию и предложили **грунт-изолятор**. Изготовленный на спиртовой основе, он не причинит вреда никакому покрытию. На него можно наносить краску. Однако, в большинстве случаев, он покрывается другим, к примеру, порошающим грунтом, так как имеет очень тонкий слой. Поэтому и при шлифовке желательнее до него не доходить.

Есть еще так называемые **однокомпонентные грунты** - не требующие растворителей и отвердителей. Можно их наносить пульверизатором, но, как правило, идут они в баллончиках. Применяются в основном в локальном ремонте или при «прошлифовке», чтобы не грунтовать деталь полностью. Они хорошо «цепляются» за металл и прекрасно держатся. На них можно наносить базовое покрытие, но нельзя положить толстый слой, поэтому при необходимости, можно покрыть еще одним грунтом.

Иногда приходится работать с оцинкованной сталью, алюминием или металлом с гальваническим покрытием. Для таких случаев производители предложили **протравливающий грунт**. В его состав входит кислота и цинк, следовательно, после использования получается как бы оцинкованная поверхность. Он имеет высокую адгезию к металлу и в результате держится лучше, чем обычные грунты.



Мультифункциональный толстослойный грунт S 20:20 может подвергаться воздушной, инфракрасной сушке и сушке в камере.

А что у U-POL?

Как лучше, но при этом дешевле отремонтировать автомобиль - с меньшим потреблением электроэнергии, материалов и времени. Обычно эта проблема решается путем проб - испытаний материалов разных производителей на качество, расход времени, универсальность температурного режима и прочие параметры. Из многолетнего опыта скажу: иногда, учитывая эти показатели, работать дешевле материалом может оказаться дороже. За долгие годы работы пришлось пользоваться компонентами разных производителей, но в конечном итоге остановился на марке U-POL, представителем которой стал впоследствии. Нельзя назвать этот бренд дешевым, но и дорогим его не считают. А качество проверено более 60-летней историей пребывания на мировом рынке.

Сегодня компания U-POL обладает одной из самых современных в Европе линий по производству жидких материалов для кузовного ремонта. На которой, в частности, выпускается расширенная линейка грунтов серии UHS (Ultra High Solid - англ. «ультравысокий сухой остаток»). Они отличаются не только антикоррозионными и антиусадочными свойствами, но и универсальностью, что позволяет применять их как грунты-выравниватели, грунты-наполнители и грунты «мокрый по мокрому».

Повышенную жесткость с отличными антиусадочными свойствами предлагает грунт S2021 2k UHS 3:1. Правда, он больше подходит для машинной шлифовки. А вот премиум-грунт S2021 2k UHS 5:1 отличается ускоренным временем сушки и легкостью в обработке. Поэтому идеально подходит для ручной шлифовки сложных форм и шлифовки в труднодоступных местах. Особого внимания заслуживает толстослойный грунт S2025 2k UHS 4:1, ибо сочетает скорость и легкость обработки, а также привлекательную цену. Специально для станций кузовного ремонта, акцентирующих внимание на цене приобретаемого материала, компания U-POL разработала грунт 2k UHS Super Value 5:1. Этот грунт имеет характеристики, схожие с описанными выше, но при этом предлагает привлекательную цену.

Подводя итог, отмечу: грунт - это фундамент лакокрасочного покрытия. И от того, каким будет его качество, полностью зависит окончательный результат.

В следующем номере журнала читайте о грунтах в аэрозольных баллонах.

Подготовил **Анатолий Гребенюк**

U-POL

Панивский Р.П.

официальный представитель U-POL в Западной Украине
г. Черновцы, тел. (050) 513-71-96

«Десна плюс»

официальный представитель U-POL в Украине
г. Запорожье, тел. (067) 562-21-27

О предубеждениях маляров

Предубеждение № 1. Лак желтый - значит, будет желтизна покрытия.

Истина: Желтизна лака в банке не есть показатель желтизны покрытия по многим причинам. Во-первых, толщина слоя лака на покрытии измеряется микронами, а глубина слоя в банке - как минимум 20 см. Ведь вода в стакане прозрачная, а в океане - голубая. Во-вторых, цвет тары тоже может давать желтизну. Да и если добавить в лак разбавитель, он будет заметно светлее, чем первичный (густой) лак.

Вывод: Не судите о качестве лака, только взглянув в банку. Для начала ознакомьтесь с рекомендациями производителя по соотношению разбавления, разбавьте, а затем делайте выводы.

Предубеждение № 2. Лак желтеет со временем.

Истина: Основой всех акриловых лаков являются акриловые смолы, которые по своим химическим свойствам УФ-стойкие, т.е. их формула разработана таким образом, что внутримолекулярные связи полимера (пленки лака) очень стойкие и не распадаются под воздействием внешних факторов. А вот если лак разбавить неправильно (не придерживаться рекомендаций производителей), то внутримолекулярные связи будут нарушены, что приведет к пожелтению покрытия.

Вывод: Разбавляйте лак всегда правильным разбавителем и в правильном соотношении, и прозрачное качественное блестящее покрытие вам гарантировано.

Предубеждение № 3. Универсальный разбавитель - действительно универсальный.

Истина: Мы уже сказали, что основой всех акрилов (красок, лаков) являются смолы, а неправильный разбавитель разрушает связи внутри смолы. Так вот, на самом деле, ошибка в подборе и использовании разбавителя видна не сразу. Вовсе не обязательно, что неверно разбавленный ма-

териал свернется как прокисшее молоко или возьмется хлопьями. В общем, краска сразу никак не отреагирует на ошибку, но вот покрытие впоследствии будет значительно (в разы!) менее стойким, менее блестящим и менее долговечным.

Вывод: Универсальный разбавитель - не всегда панацея. Иногда лучше внимательно прочесть инструкцию к материалу и воспользоваться рекомендованным разбавителем.

Предубеждение № 4. Шпаклевка и грунт дают усадку при покраске (после нанесения краски на покрытие пошли риски).

Истина: Усадку дают все, даже самые густые материалы. Усадка - следствие испарения органических растворителей, которые входят в состав этих материалов (шпаклевка, грунт, краска). Любое испарение требует времени. Поэтому очень важно выдерживать предписанное производителем время между слоями и время сушки. Если этого не сделать, то усадка произойдет не до нанесения покрывной эмали (как это должно быть), а в процессе окраски или окончательной сушки, что и приведет к ряду дефектов (могут проявиться и место ремонта, и «риски», и пр.).

Вывод: Правильная усадка должна произойти до нанесения покрывной эмали. В процессе автомалярных работ все должно происходить поэтапно, а не одновременно.

Предубеждение № 5. Плохая адгезия.

Истина: Что мешает прилипнуть присоске к стеклу? Как правило - грязь. То же и с поверхностями в авторемонте. Перед любым нанесением ЛКМ поверхность необходимо подготовить и активировать (зачистить, обезжирить, удалить загрязнения). Да и материалы следует подбирать подходящие под конкретный вид поверхности (черный металл, оцинковка, алюминий, пластмасса, стеклопластик, старая краска и пр.). А также (см. выше) - раз-



бавление материала правильным (т.е. рекомендованным производителем) разбавителем.

Вывод: Перед нанесением материалов необходимо не только протирать поверхности, но и внимательно читать инструкции производителей. Тогда и на плохую адгезию жаловаться не придется.

В следующий раз мы поговорим о том, как можно исправить некоторые ошибки, которые могут возникнуть в процессе работы.

Разубеждения предубеждений подготовлены совместно с **Учебным центром MOBIHEL «Компани ПРОГРЕСС»**. Задать интересующие Вас вопросы технологам MOBIHEL Вы можете любым удобным для Вас способом:

- по телефону «горячей линии»: + 38 (095) 239-40-05

- через сайт MOBIHEL: www.mobihel.ua

- на форуме специалистов по авторемонту:

<http://mobihel.ua/forum/>

- по электронной почте: info.mobihel@gmail.com



MOBIHEL®
Advanced Car Refinishing

HG
HELIOS Group